

РАЗДЕЛ 1: Идентификация на веществото / сместа и на дружеството / предприятието**1.1. Данни за продукта**

форма на продукта	: Вещество
наименование на веществото	: Цинков фосфат
Химично наименование	: Трицинков бис (ортофосфат)
ЕО Индекс Номер.	: 030-011-00-6
EC-No.	: 231-944-3
CAS-No.	: 7779-90-0
регистрация REACH Не	: 01-2119485044-40-XXXX
Синоними	: CI 77964 / CI пигмент бял 32 / Delaphos 2 (D2) / Delaphos 2M (D2M) / Delaphos 4 (D4) / пигмент бял 32 / цинков фосфат киселина / цинков ортофосфат / цинков (II) фосфат

1.2. Идентифицирани употреби на веществото или сместа и употреби препоръчат**1.2.1. Идентифицирани употреби**

Главна категория ползване	: Промислена употреба
Приложение на веществото / сместа	: Използвайте в производството на антикорозионни покрития
Приложение на веществото / сместа	: корозия инхибитори

1.2.2. Употребите не

Няма налична допълнителна информация

1.3. Подробни данни за доставчика на информационния лист за безопасност

JPE Holdings Ltd
WV11 2aP
T +44 (0) 1922 475055 - F +44 (0) 1922 477354
stevenbirch@delaphos.co.uk

1.4. Телефон за спешни случаи

номер за спешни повиквания : +44 (0) 1922 475055

РАЗДЕЛ 2: Описание на опасностите**2.1. Класификация на веществото или сместа Класификация****съгласно Регламент (ЕО) № 1272/2008 [CLP]**

Опасно за водната среда	H400
- Остра опасност, категория 1	
Опасно за водната среда	H410
- Хронична опасност, категория 1	

Пълен текст на класове на опасност и H-изрази: виж раздел 16

Неблагоприятни физикохимични, правата на здравето и околната среда

Силно токсичен за водните организми, с дълготраен ефект.

2.2. елементи на етикета**Етикетирание съгласно Регламент (ЕО) № 1272/2008 [CLP]**

Пиктограми за опасност (CLP) :



GHS09

Сигнална дума (CLP) :

: Внимание

Предупреждения за опасност (CLP) :

: H410 - Силно токсичен за водните организми, с дълготраен ефект.

Препоръки за безопасност (CLP) :

: P273 - Да се избягва изпускане в околната среда. P391 -
Съберете разлятото.
P501 - Изхвърлете съдържанието и опаковката на опасни или специални отпадъци, в съответствие с местните,
регионални, национални и / или международни разпоредби.

2.3. Други опасности

Няма налична допълнителна информация

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

РАЗДЕЛ 3: Състав / информация за съставките

3.1. вещества

име	Дани за продукта	%
цинк-фосфатните	(CAS-No.) 7779-90-0 (EC-No.) 231-944-3 (EO Индекс Номер.) 030-011-00-6 (REACH-не) 01-2119485044-40-XXXX	100

Пълният текст на H-Приложенията се: виж раздел 16

3.2. Смеси

Не е приложимо

РАЗДЕЛ 4: Мерки за първа помощ

4.1. Описание на мерките за първа помощ

Оказване на първа помощ на обшите	Ако не се чувствате добре, потърсете медицинска помощ.
Оказване на първа помощ при вдишване	: Премахване на човек на чист въздух и го улесняваща дишането.
Оказване на първа помощ При контакт с кожата	: Измийте кожата обилно с вода.
Оказване на първа помощ При контакт с очите	: Изплакнете очите с вода като предпазна мярка.
Оказване на първа помощ след поглъщането	: Да не се предизвиква повръщане. Обадете се в токсикологичен център или на лекар, ако не се чувствате добре.

4.2. Най-важни симптоми и ефекти остри и настъпващи

Симптоми / ефекти	: Не се очаква да представлява сериозна опасност при очакваните условия на нормална употреба.
Симптоми / ефекти след инхалация	: Няма при нормална употреба. Може да причини леко дразнене.
Симптоми / ефекти след контакт с кожата	: Няма при нормална употреба. Може да причини леко дразнене.
Симптоми / ефекти след контакт с очите	: Няма при нормална употреба. Може да причини леко дразнене.
Симптоми / ефекти след поглъщането	: Няма при нормални условия. Може да причини леко дразнене.

4.3. Указание за необходимостта от всякакви неотложни медицински грижи и специално лечение

Да се лекува симптоматично.

РАЗДЕЛ 5: Противопожарни мерки

5.1. Пожарогасителни средства

Подходящи средства за гасене	: Използване на средства за гасене подходящ за огъня наоколо.
Неподходящи пожарогасителни средства	: Да не се използва водна струя. Въглероден диоксид (CO2).

5.2. Специфични опасности, произтичащи от веществото или сместа

Опасност от пожар	: Не е запалим.
опасност от експлозия	: Продуктът не е взривоопасен.
Опасни продукти на разпадане в случай на пожар	: Токсичен дим могат да бъдат освободени.

5.3. Съвети за пожарникарите

Предпазни мерки за противопожарна	: Бъдете внимателни, когато се бори всеки химичен огън. Спрете изтичането, ако това е безопасно.
инструкции Противопожарни	: Не позволявайте оттичането след борба с пожар да навлиза в отходни системи или водоизточници.
Защита при гасенето на пожара	: Не се опитвайте да се предприемат действия, без подходящи предпазни средства. Самостоятелен дихателен апарат. Попълнете защитно облекло.
Друга информация	: При излагане на висока температура, може да се разложи, освобождаване на токсични газове.

РАЗДЕЛ 6: Мерки при аварийно изпускане

6.1. Лични предпазни мерки, предпазни средства и процедури при спешни случаи

Общи мерки	: Да се избягва образуването на прах.
------------	---------------------------------------

6.1.1. За третиране на отпадъци

Защитна екипировка	: Не се опитвайте да се предприемат действия, без подходящи предпазни средства.
Аварийни процедури	: Проветрете разливане област.
Мерки в случай на освобождаване на прах	: Къде може да доведе до силна запрашеност, използване одобрени средства за дихателна защита.

6.1.2. Отговорни за спешни случаи

Защитна екипировка	: Не се опитвайте да се предприемат действия, без подходящи предпазни средства. За повече информация виж раздел 8: "Контрол на експозицията / лични предпазни средства".
Аварийни процедури	: Да се избягва образуването на прах.

6.2. Опазване на околната среда

Не се допуска изпускане в околната среда.

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

6.3. Методи и материали за ограничаване и почистване

За ограничаване	: Съберете разлятото.
Методи за почистване	: Механично възстанови продукта.
Друга информация	: Отстраняването на материали или твърди остатъци в оторизиран сайт.

6.4. Позоваване на други раздели

Виж също раздели 8 и 13.

РАЗДЕЛ 7: Работа и съхранение

7.1. Предпазни мерки за безопасна работа

Допълнителни опасности, когато се обработват	: Не се очаква да представлява сериозна опасност при очакваните условия на нормална употреба.
Предпазни мерки за безопасна работа	: Да се осигури добра вентилация на работното място. Носете лични предпазни средства.
Хигиенни мерки	: Да не се яде, пие или пуши при употреба на продукта. Винаги измивайте ръцете си след работа с продукта.

7.2. Условия за безопасно съхраняване, включително несъвместимости

Технически мерки	: Да се осигури адекватна вентилация, особено в затворените пространства.
Условия за съхранение	: Да се съхранява в добре проветриво място. Запази самообладание. Да се съхранява под 50 ° C в добре проветриво място. Дръжте контейнера затворен, когато не се използва.
Несъвместими продукти	: Силни киселини. Силни основи.
Температура на съхранение	0 - 50 ° C

7.3. Специфична (и)

Няма специални изисквания.

РАЗДЕЛ 8: Контрол на експозицията / лични предпазни средства

8.1. параметри на контрол

Цинков фосфат (7779-90-0)	
DNEL / DMEL (работници)	
Дългосрочна - системни ефекти, контакт с кожата	83 мг / кг телесно тегло / ден
Дългосрочна - системни ефекти, вдишване	5 мг / m ³
DNEL / DMEL (население) Дългосрочна -	
системни ефекти, орално	0.83 мг / кг телесно тегло / ден
Дългосрочна - системни ефекти, вдишване	2.5 мг / m ³
Дългосрочна - системни ефекти, контакт с кожата	83 мг / кг телесно тегло / ден
PNEC (Вода)	
PNEC аква (сладководни)	0.0206 мг / л
PNEC аква (морска вода)	0.0061 мг / л
PNEC (утайки)	
PNEC утайка (сладководни)	117.8 мг / кг DWT
PNEC седимент (морска вода)	56.5 мг / кг DWT
PNEC (почвата)	
PNEC почва	35.6 мг / кг DWT
PNEC (STP)	
пречиствателна станция PNEC	0.052 мг / л

8.2. контрол на експозицията

Подходящ инженерен контрол:

Да се осигури добро проветряване на работното място.

Лични предпазни средства:

Избягвайте всичко излишно излагане. Ръкавици. Прахоустойчив облекло.

Материали за защитно облекло:

Да се носи подходящо защитно облекло

Защита на ръцете:

Носете химически устойчиви предпазни ръкавици.

Тип	Материал	инфилтрация	Дебелина (mm)	проникване	стандарт
многократна употреба ръкавици	Поливинилхлорид (PVC)				EN 374

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

Защита на очите:

Предпазни очила

На кожата и тялото:

Да се носи подходящо защитно облекло

Защита на дихателните пътища:

В случай на недостатъчна вентилация да се използват подходящи средства за дихателна защита

приспособление	вид филтър	състояние	стандарт
Еднократна полумаска, за многократна употреба полумаска	Тип Р1, Р2 тип, тип Р3	защита на прах	EN 143



Контрол на експозицията на околната среда:

Не се допуска изпускане в околната среда.

РАЗДЕЛ 9: Физични и химични свойства

9.1. Информация относно основните физични и химични свойства

Физическо състояние	: масивна
Външен вид	: Прах.
цвят	: Белезникава.
миризма	: Без мирис.
праг на мириса	: Няма данни
pH	: Няма данни
pH разтвор	: 6-8 10% w / w
Относителна скорост на изпарение (бутилацетат = 1)	: Няма данни
Точка на топене	: 912 ° C
Точка на замръзване	: Не е приложимо
Точка на кипене	: Няма данни
точка на възпламеняване	: Не е приложимо
Температура на samozапалване	: Не е приложимо
температура на разпадане	: Няма данни
Запалимост (твърдо вещество, газ)	: Не запалим.
Парно налягане	: <1 НРА
Относителната плътност на парите при 20 ° C	: Няма данни
Относителна плътност	: Не е приложимо
плътност	: 3.3-3.7 г / см ³
разтворимост	: Неразтворим. Вода: <0.01%
Log Pow	: Няма данни
Вискозитет, кинематичен	: Не е приложимо
Вискозитет, динамичен	: Няма данни
свойства на експлозията	: Продуктът не е взривоопасен.
Окислителни свойства	: Не окислителен материал, според критериите на ЕС.
граница на експлозивност	: Не е приложимо

9.2. Друга информация

Няма налична допълнителна информация

РАЗДЕЛ 10: Стабилност и реактивност

10.1. реактивност

Продуктът не е реактивен при нормални условия на употреба, съхранение и транспорт.

10.2. Химична стабилност

Стабилен при нормални условия.

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

10.3. Възможност за опасни реакции

Не са известни при нормални условия на употреба, опасни реакции.

10.4. Трябва да се избягват

Няма под препоръчаните условия за съхранение и обработка (вижте раздел 7).

10.5. Несъвместими материали

Няма налична допълнителна информация

10.6. Опасни продукти на разпадане

При нормални условия на съхранение и употреба, опасни продукти на разлагане, не трябва да бъдат произведени.

РАЗДЕЛ 11: Данни за токсикологията

11.1. Информация за токсикологичните ефекти

Остра токсичност : Не е класифициран

Цинков фосфат (7779-90-0)	
LD50 орално плъх	> 5000 мг / кг

корозия / дразнене на кожата : Не е класифициран

Сериозно увреждане на очите / дразнене : Не е класифициран

Дихателните пътища или кожата : Не е класифициран

мутагенност на зародишните клетки : Не е класифициран

Канцерогенност : Не е класифициран

възпроизводителната токсичност : Не е класифициран

STOT-еднократна експозиция : Не е класифициран

STOT повтаряща се експозиция : Не е класифициран

опасност при вдишване : Не е класифициран

РАЗДЕЛ 12: Информация за околната среда

12.1. Токсичност

Екология - обща : Силно токсичен за водните организми, с дълготраен ефект.

Цинков фосфат (7779-90-0)	
LC50 риба 1	0.14 мг / л
EC50 Daphnia 1	0,04 мг / л
EC50 72h водорасли (1)	0.136 мг / л

12.2. Устойчивост и разградимост

Цинков фосфат (7779-90-0)	
Устойчивост и разградимост	Няма данни.

12.3. потенциал за биоакмулиране

Цинков фосфат (7779-90-0)	
потенциал за биоакмулиране	Не е установена.

12.4. Преносимост в почвата

Цинков фосфат (7779-90-0)	
Екология - почва	Не е установена.

12.5. Резултати от оценката на РВТ и вУвБ

Няма налична допълнителна информация

12.6. Други неблагоприятни ефекти

Няма налична допълнителна информация

РАЗДЕЛ 13: Обезвреждане на отпадъците

13.1. Методи за третиране на отпадъци

Регионално законодателство (отпадъци) : Изхвърлянето трябва да се извършва в съответствие с предписанията на компетентните ведомства.

препоръките за изхвърляне на продукта / опаковката : Изхвърлете съдържанието / съда в опасни или специални отпадъци, в съответствие с местно, регионално, национално и / или международно регулиране.

Екология - отпадъчни материали : Да се избягва изпускане в околната среда.

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

РАЗДЕЛ 14: Информация за транспортиране

В съответствие с ADR / RID / IMDG / IATA / ADN

ADR	IMDG	IATA	ADN	RID
14.1. Брой на ООН				
3077	3077	3077	3077	3077
14.2. Точното на наименование на пратката				
опасно за околната среда ВЕЩЕСТВО, твърди, NOS (цинков фосфат)	ОПАСЕН ЗА ОКОЛНАТА СРЕДА, ТВЪРДО, NOS (цинков фосфат)	Опасно за околната среда вещество, твърди, номера (Цинков фосфат)	ОПАСЕН ЗА ОКОЛНАТА СРЕДА, ТВЪРДО, NOS (цинков фосфат)	ОПАСЕН ЗА ОКОЛНАТА СРЕДА, ТВЪРДО, NOS (цинков фосфат)
описание на транспортния документ				
ООН 3077 опасно за околната среда ВЕЩЕСТВО, твърди, NOS (цинков фосфат), 9, III	ООН 3077 ОПАСЕН ЗА ОКОЛНАТА СРЕДА, ТВЪРДО, NOS (цинков фосфат), 9, III, МОРСКИ ЗАМЪРСИТЕЛ	ООН 3077 опасни за околната среда вещества, твърди, номера (цинков фосфат), 9, III	ООН 3077 ОПАСЕН ЗА ОКОЛНАТА СРЕДА, ТВЪРДО, NOS (цинков фосфат), 9, III	ООН 3077 ОПАСЕН ЗА ОКОЛНАТА СРЕДА, ТВЪРДО, NOS (цинков фосфат), 9, III
14.3. Клас (ове)				
9	9	9	9	9
14.4. група за опаковка				
III	III	III	III	III
14.5. Опасност за околната среда				
Опасен за околната среда: Да	Опасен за околната среда: Да Морски замърсител: Да	Опасен за околната среда: Да	Опасен за околната среда: Да	Опасен за околната среда: Да
Няма налична допълнителна информация				

14.6. Специални предпазни мерки за потребителите

- Overland транспорт

Класификация код (ADR)	: M7
Специални разпоредби (ADR)	: 274, 335, 375, 601
Ограничени количества (ADR)	: пет килограма
Excerpted количества (APC)	: E1
Опаковка инструкции (ADR)	: P002, IBC08, LP02, R001
Специални разпоредби за опаковане (ADR)	: PP12, B3
Разпоредби за смесени опаковки (ADR)	: MP10
Преносим резервоар и инструкции Контейнер за насипни товари (ADR)	: T1, BK1, BK2, BK3
Portable цистерни и контейнер за насипни специални разпоредби (ADR)	: TP33
Резервоар код (ADR)	: SGAV, LGBV
Превозно средство за превоз на резервоара	: AT
Категория транспорт (ADR)	: 3
Специални разпоредби за превоз - пакети (ADR)	: V13
Специални разпоредби за превоз - Bulk (ADR)	: VC1, VC2
Специални разпоредби за превоз - товарене, разтоварване и обработка (ADR)	: CV13
Идентификационен номер за опасност (Кемлер No.)	: 90
оранжеви табели	:
EAC код	: 2Г

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

- Транспорт по море

Специални разпоредби (IMDG)	: 274, 335, 966, 967, 969
Ограничени количества (IMDG)	: 5 кг
Excerpted количества (IMDG)	: E1
Опаковка инструкции (IMDG)	: P002, LP02
Специални разпоредби за опаковане (IMDG)	: PP12
инструкции IBC опаковане (IMDG)	: IBC08
IBC специални разпоредби (IMDG)	: B3
инструкции цистерни (IMDG)	: T1, BK1, BK2, BK3
Танк специални разпоредби (IMDG)	: TP33
EmS-No. (Fire)	: ФА
EmS-No. (Разливане)	: SF
Осветено категория (IMDG)	: A
Съхраняване и обработка (IMDG)	: SW23

- Въздушен транспорт

PCA Excerpted количества (IATA)	: E1
PCA Ограничени количества (IATA)	: Y956
PCA ограничено количество макс нето количество (IATA)	: 30kgG
инструкции PCA опаковане (IATA)	: 956
PCA макс нето количество (IATA)	: 400 кг
Цао опаковъчни инструкции (IATA)	: 956
CAO макс нето количество (IATA)	: 400 кг
Специални разпоредби (IATA)	: A97, A158, A179, A197
ERG код (IATA)	: 9L

- Национален воден транспорт

Класификация код (ADN)	: M7
Специални разпоредби (ADN)	: 274, 335, 375, 601
Ограничени количества (ADN)	: 5 кг
Excerpted количества (ADN)	: E1
Оборудване изисква (ADN)	: PP, A
Брой сини конуси / светлини (ADN)	: 0
Допълнителни изисквания / Забележки (ADN)	: * Само в стопено състояние. ** За превоз в насипно състояние виж също 7.1.4.1. ** * Само в случай на транспорт в насипно състояние.

- железопътен транспорт

Класификация код (RID)	: M7
Специални разпоредби (RID)	: 274, 335, 375, 601
Ограничени количества (RID)	: пет килограма
Excerpted количества (RID)	: E1
инструкции за опаковане (RID)	: P002, IBC08, LP02, R001
Специални разпоредби за опаковане (RID)	: PP12, B3
Разпоредби за смесени опаковки (RID)	: MP10
Преносим резервоар и инструкции Контейнер за насипни товари (RID)	: T1, BK1, BK2
Преносим резервоар и контейнер за насипни специални разпоредби (RID)	: TP33
Танк кодове за RID цистерни (RID)	: SGAV, LGBV
Категория транспорт (RID)	: 3
Специални разпоредби за превоз - пакети (RID)	: W13
Специални разпоредби за превоз - Bulk (RID)	: VC1, VC2
Специални разпоредби за превоз - товарене, разтоварване и обработка (RID)	: CW13, CW31
Colis изрази (експресни пратки) (RID)	: CE11
Идентификационен номер за опасност (RID)	: 90

14.7. Транспортиране в насипно състояние съгласно приложение II от Магрой и Кодекса IBC

Не е приложимо

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

РАЗДЕЛ 15: Информация за нормативната уредба

15.1. Безопасността, здравето и нормативна уредба / законодателство за околната среда Специфични за веществото или сместа

15.1.1. Регулации на ЕС

Не REACH Приложение XVII ограничения

Цинков фосфат не е на Кандидата REACH Списък Цинков фосфат

не е в списъка на Приложение XIV REACH

15.1.2. Национални разпоредби

Няма налична допълнителна информация

15.2. Химическа безопасност за оценка

Оценката на безопасността на химичното вещество е било извършено

16. Друга информация

Съкращения и акроними: АТЕ

	Оценка на острата токсичност
ADN	Европейска спогодба за международен превоз на опасни товари по вътрешните водни пътища
ADR	Европейска спогодба за международен превоз на опасни товари по шосе
BCF	фактор на биоаккумуляция
CLP	Класификация Регламент етикетирани на опаковката; Регламент (ЕО) № 1272/2008
DNEL	Извлечен-ниво без ефект
EC50	Средна ефективна концентрация IATA - Международна асоциация за въздушен транспорт
мУмБ	Много устойчиви и много биоакмулиращи
STP	Пречистване на отпадните води растение WGK - Замърсяване на водите клас
PNEC	Изчислена концентрация без въздействие
LD50	Средна летална доза
IMDG	Международната морска опасни товари CAS # - брой на химическите вещества

Пълен текст на H и изречения за опасност: Остра

опасност 1	Опасно за водната среда - остра опасност, категория 1
Aquatic Chronic 1	Опасно за водната среда - хронична опасност, категория 1
H400	Силно токсичен за водните организми.
H410	Силно токсичен за водните организми, с дълготраен ефект.

SDS на ЕС (REACH приложение II) - Луелин

Тази информация се основава на нашите досегашни познания и е предназначена да опише продукта за целите на здравето, безопасността и околната среда, само изисквания. Тя не трябва да се тълкува като гаранция за свойствата на продукта.

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

Приложение към информационния лист за безопасност

сценарий (и) на експозиция на продукта

ES Вид	ES заглавното
работник	Промишлена употреба на Zn3 (PO4) 2 в състава на препарати от цялостно смесване, сухо или в разтворител, изходни материали с потенциално пресоване, пелетизиране, синтероване, евентуално последвани от опаковки.
работник	Промишлена употреба на цинков оксид или Zn3 (PO4) 2 -formulations в производството на други неорганични или органични цинкови вещества чрез различни процеси маршрути, с потенциално изсушаване, изпичане и пакетиране
работник	Промишлена и професионална употреба на Zn3 (PO4) 2 като активна лабораторен реагент във водна или органична среда за анализ или синтез
работник	Промишлена употреба на Zn3 (PO4) 2 или Zn3 (PO4) 2 -formulations като компонент за производство на твърди смеси и матрици за по-нататъшна употреба надолу по веригата
работник	Промишлена употреба на Zn3 (PO4) 2 или Zn3 (PO4) 2 -formulations като компонент за получаване на дисперсии, пасти или други вискозни или полимеризирани матрици
работник	Промишлена и професионална употреба на твърди субстрати, съдържащи по-малко от 25% w / w на Zn3 (PO4) 2
работник	Промишлена и професионална употреба на дисперсии, пасти и полимерни субстрати, съдържащи по-малко от 25% w / w на Zn3 (PO4) 2

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

1. сценарий Изложение GES Zn3 (PO4) 2 -1

Промишлена употреба на Zn3 (PO4) 2 в състава на препарати от цялостно смесване, сухо или в разтворител, изходни материали с потенциално пресоване, пелетизиране, синтероване, евентуално последвани от опаковки.

ES Ref.: GES Zn3 (PO4) 2 -1

Дата на издаване: 19/10/2017

ES Тип: Работник

Версия: 1.0

Използвайте описания	SU3, SU10 PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC15, PROC22, PROC26 ERC1, ERC2
Процеси, задачи, дейности, обхванати	Zn3 (PO4) 2, се използва при производството на препарати от цялостно смесване на изходните материали, последвано от директно използване на опаковката на препаратите. Много различни промишлени цели се характеризират с този процес. Ето защо всички тези промишлени цели са обхванати от този най-общ сценарий на експозиция. формулировка

2. Работни условия и мерки за управление на риска

2.2 Спомагателен сценарий контролиращ експозицията на околната среда (ERC1, ERC2)

Отстранени от опаковката и се съхранява в силоси след раждането; извлечени от силоса, дозиращи и хранени с други реагенти за смесителния резервоар. Смесване случва периодично или постоянно, според разписка процес. Смесването става в затворен резервоар / камера. Получаването (сухо или мокро (разтворител / паста) матрица) се използва по-нататък като такива или опаковани за по-нататъшна обработка / употреба. ERC1

	Производство на вещества
ERC2	Формулиране на препарати

характеристики на продукта

Физична форма на продукт	прах
Концентрация на веществото в продукт	> 80%

условия на работа

Сумите се използват	Годишен тонаж сайт (тона / година):	5000 т / год
Честота и продължителност на употреба	Непрекъснато освобождаване	7 дни / седмици Непрекъснато производство се приема като най-лошия случай. Възможно е използване не е непрекъснато; това трябва да се има предвид при оценяване на експозицията.
Факторите на околната среда, не се влияят от управлението на риска	Получаване повърхност водния поток е 18000 m ³ / г	
Други дадени условия на работа, влияещи на експозицията на околната среда	използване на закрито	
	Дори когато не процесни води (например, когато изсъхне процес в цялата), някои не-технологична вода могат да бъдат генерирана съдържащ цинк (например от почистване)	
	Всички остатъци, съдържащи цинк се рециклират.	

Мерки за управление на риска

Технически условия и мерки на ниво процес (източник) за предотвратяване на изпускането	Процес в рамките на затворени системи. Локално изпускателната се препоръчва, когато може да се получи прах	
	Ограничаване на течни обеми в шахти за събиране / предотвратяване на неволно разливане предотвратяване изпускане на неразтвореното вещество	
Технически условия и мерки за намаляване или ограничаване на изхвърлянето, емисиите във въздуха и изпускане в почвата	или възстанови от място на отпадъчни води на място техници за третиране на отпадъчни води може да се прилага за предотвратяване на пресата към вода (ако е приложимо)	
	например: химическо утаяване, утаяване и филтруване (ефективност 90-99.98%). Използвайте подходящи за намаляване на емисиите във въздуха системи (например мокра или суха скрубер или местно STP), за да се гарантира, че нивата на емисиите, определени от местните разпоредби не са превишени	
	Емисиите във въздуха се контролират чрез използване на торбичка къща	

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

	филтри и / или други устройства за намаляване на емисиите на въздуха например тъкан (или торбичка) филтри (до 99% ефективност), мокри скрубери (50-99% ефективност). Това може да се създаде обща отрицателно налягане в сградата. Уверете се, оперативни работници са обучени да се намали пресата	
организационни мерки за предотвратяване / ограничаване на изпускането от площадката	Редовното почистване на оборудване и работна зона	
Условия и мерки, свързани с пречиствателна станция	Размер на инсталацията за пречистване на отпадъчни води (STP). Няма допълнителна информация	
Условия и мерки, свързани с външното третиране на отпадъци за обезвреждане	Външното третиране и обезвреждане на отпадъци следва да е съобразено с приложимите местни и / или национални разпоредби	
Условия и мерки, свързани с външното оползотворяване на отпадъци	Външно оползотворяване и рециклиране на отпадъци следва да е съобразено с приложимите местни и / или национални разпоредби	

2.1 Спомагателен сценарий на експозиция, регулиращ работник (PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC15, PROC22, PROC26)

Zn3 (PO4) 2, се използва при производството на препарати от цялостно смесване на изходните материали, последвано от директно използване на опаковката на препарата. Много различни промишлени цели се характеризират с този процес. Ето защо всички тези промишлени цели са обхванати от този най-общ сценарий на експозиция. PROC1	
	Употреба в затворен процес, няма вероятност от експозиция
PROC2	Използване в затворен, непрекъснат процес със случайно контролирана експозиция
PROC3	Използване в затворен периодичен процес (синтез или формулировка)
PROC4	Използване в периодичен или друг процес (синтез), където се появява възможност за експозиция
PROC5	Смесване или блендиране в периодичен процес за формулиране на препарати и изделия (многостепенен и / или значителен контакт)
PROC8b	Трансфер на вещество или препарат (заредване / изпразване) от / в съдове / големи контейнери в специални съоръжения
PROC9	Трансфер на вещество или препарат в малки контейнери (специална линия за пълнене, включително претегляне)
PROC13	Третиране на изделия чрез потапяне и изливане
PROC14	Производство на смеси или изделия чрез таблетирание, компресия, екструдирание, гранулиране,
PROC15	Използване като лабораторен реагент
PROC22	Потенциално операции затворен обработка с минерали / метали при повишена температура Индустриална настройка
PROC26	Манипулиране на твърди неорганични вещества при стайна температура

характеристики на продукта

Физична форма на продукт	Твърди или течни, когато препаратът е в твърдо състояние, може да бъде в а) прахообразен, б) стъкловидно или в) пелетизиран форма. в прахообразна форма, може да се характеризира с висока запрашеност в най-лошия случай ситуация.
Концентрация на веществото в продукт	<= 5% до> 25%

условия на работа

Сумите се използват	Годишен тонаж сайт (тона / година):	<5000т / год
Честота и продължителност на употреба	продължителност на експозицията	<8 часа / ден
Човешки фактори, които не се влияят от управлението на риска	Непокрити части на тялото:	(Потенциално) лице
Други дадени условия на работа, влияещи на експозицията на работниците	Повишени стъпки температура (- = 100 ° C) може да се случи	
	Всички вътрешни процеси в затворено пространство.	

Мерки за управление на риска

Технически условия и мерки на ниво процес (източник) за предотвратяване на изпускането	По време на закрито процеси или в случаите, когато естествената вентилация не е достатъчна, ЛЕВ трябва да бъде на мястото на точки могат да се появят са емисиите. Открит ЛЕВ цяло не се изисква.	
	Ограничаване на течни обеми в шахти за събиране / предотвратяване на неволно разливане Локално вентилация - ефективност най-малко 90- 95%	
Технически условия и мерки за контролиране на дисперсията от източника към работника	Циклони / филтри (за намаляване на емисиите на прах): ефективност: 70-90% (циклони), 50-80% (прахови филтри), 85-95% (двойно етап, касетъчни филтри) заграждение процес, особено в изсушаване / изпичане / опаковка (потенциално прашни) единици прах контрол: прах и Zn на прах трябва да се измерва в работното място въздух (статичен или индивидуални) в съответствие с националните изисквания. Специална грижа за общото създаване и	
	поддържане на чиста работна среда, като например: Почистване на оборудване и цех	
	Съхранение на опаковани Zn продукт в специални зони, например:	

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

Организационни мерки за предотвратяване / ограничаване на пресата, дисперсия и експозицията	Такава система лечението трябва да включва мерки за промишлена хигиена например:	информация и обучение на работниците за предотвратяване на експозиция / зполукуи. процедури за контрол на личната експозиция (хигиенни мерки), редовно почистване на оборудване и подове, разширени работници instruction-ръководства. процедури за контрол и поддръжка процес. мерки за лична защита (виж по-долу)
Условия и мерки, свързани с личните предпазни средства, хигиената и оценката на здравето	При нормална работа, не е необходимо дихателната лични предпазни средства (дихателен апарат). Ако риск от превишаване на OEL / DNEL, употреба, например:	прах филтър половината маска P1 (ефективност 75%). прах филтър половината маска P2 (ефективност 90%). прах филтър половината маска P3 (ефективност 95%). прах филтър пълна маска P1 (ефективност 75%). прах филтър пълна маска P2 (ефективност 90%). прах филтър пълна маска P3 (ефективност 97.5%)

3. Оценка на експозицията и посочване на нейния източник

3.1. Здраве

3.2. Заобикаляща среда

4. Ръководство за потребителя надолу по веригата, за да прецени дали работи в границите, определени от сценария на експозиция

4.1. Здраве

4.2. Заобикаляща среда

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

1. сценарий Изложение GES Zn3 (PO4) 2 -2

Промишлена употреба на цинков оксид или Zn3 (PO4) 2 - състави в производството на други неорганични или органични цинкови вещества чрез различни процеси маршрути, с потенциално изсушаване, изпичане и пакетиране

ES Ref.: GES Zn3 (PO4) 2 -2

ES Тип: Работник

Версия: 1.1

Използвайте описания	SU0, SU3, SU8, SU9, SU10, SU14, SU15 PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC15, PROC21, PROC23, PROC26 PC7, PC14, PC19, PC20, PC21, PC24, PC29, PC39 AC2, AC7 ERC1, ERC2, ERC5, ERC6a
Процеси, задачи, дейности, обхванати	Zn3 (PO4) 2, се използва като изходен материал за производството на няколко други неорганични и органични цинкови съединения. Всички производствени процеси са обхванати от настоящия сценарий. производство

2. Работни условия и мерки за управление на риска

2.2 Спомагателен сценарий контролиращ експозицията на околната среда (ERC1, ERC2, ERC5, ERC6a)

Описание на дейностите / процес (и), обхванати от сценария на експозиция:

- Приемане на Zn3 (PO4) 2 или Zn3 (PO4) 2 формулировка -съдържащ или Zn3 (PO4) 2 - носещ суровина в реакторния резервоар
- Последователно добавяне на реагенти за пречистване и филтриране върху филтър преса, когато е необходимо (вентилация е адаптиран).
- Концентрация от вода изпаряване под аспиратор.
- Възможна изливане на охлаждадне колан.
- Освобождаване и опаковането на произведени цинкови съединения. Работниците трябва да се поставят и регулиране на торбата или барабана при нагнетателната тръба и да се създаде процес в движение. Запълнени чували или барабани впоследствие са затворени и извършени в зоната за съхранение.
- Излагане на прах може да се случи по време на опаковане на праха. Решения са опаковани в междинни контейнери за насипни товари (около 1 м3 капацитет); твърди вещества са опаковани в торби или барабани.
- Дейностите по поддръжката ERC1

	Производство на вещества
ERC2	Формулиране на препарати
ERC5	Промишлена употреба, водеща до включване в или върху матрица
ERC6a	Промишлена употреба води до производство на друго вещество (използване на междинни съединения)

характеристики на продукта

Физична форма на продукт	прах
Концентрация на веществото в продукт	> 99% или в разтвор.
Парно налягане	<1 НРА

условия на работа

Сумите се използват	Годишен тонаж сайт:	<75 Т дневно Zn3 (PO4) 2 се превръща в еквивалентен Zn съединение
Честота и продължителност на употреба	Непрекъснато освобождаване	7 дни / седмици Непрекъснато производство се приема като най-лошия случай. Възможно е използване не е непрекъсната; това трябва да се има предвид при оценяване на експозицията.
Факторите на околната среда, не се влияят от управлението на риска	По подразбиране за родово сценарий:	18000 m ³ / г, освен ако не е посочено друго
Други дадени условия на работа, влияещи на експозицията на околната среда	Мокри процеси (излугване, филтриране, пречистване), последвано от сушене (възможно смилане) и опаковка	
	Всички вътрешни процеси, в затворено пространство.	

Мерки за управление на риска

Технически условия и мерки на ниво процес (източник) за предотвратяване на изпускането	Внимателното използване на киселини и разяждащи разтвори, ако се използва	
--	---	--

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

	Шахтата ограничаване бъде предоставена и в резервоарите и филтрите Ю да събират случайно разливане Когато е приложимо, процесни води трябва да бъдат специално третираны преди освобождаването дозирание и пакетирание се случи в рамките на специална вентилация качулка	
	Технология на чист въздух се филтрира преди освобождаването извън сградата	
Технически условия и мерки за намаляване или ограничаване на изхвърлянето, емисиите във въздуха и изпускане в почвата	На мястото на техники за пречистване на отпадъчни води са (ако е приложимо), например: химическо утаяване, утаяване, филтруване (ефективност 90-99,98%). Ограничаване на обем на течности в шахти за събиране / избегне случайно разливане	
	Емисиите във въздуха се контролират чрез използване на торбичка вътрешни филтри и / или други устройства за намаляване на емисии в атмосферния въздух например тъкан (или торбичка) филтри (до 99% ефективност), мокри скрубери (50-99% ефективност). Това може да се създаде обща отрицателно налягане в сградата. Емисиите във въздуха са се следи непрекъснато. В общи емисии се контролират и предотвратени чрез	
организационни мерки за предотвратяване / ограничаване на изпускането от площадката	прилагане на интегрирана система за управление например ISO 9000, ISO 1400X серия, или така, и, когато е приложимо, като е съвместим с КПКЗ. Тази система за управление следва да включва обща промишлена хигиена например: - информация и обучение на работниците - редовно почистване на оборудване и подове - процедури за контрол на процеса и поддържащо лечение и мониторинг на пресата за вѳншен въздух и потока отработен газ (процес и хигиенни), в съответствие с националните изисквания.	
	СЕВЕЗО 2 спазване, ако е приложимо	
Условия и мерки, свързани с пречиствателна станция	В случаите, когато е приложимо: подразбиране размер, освен ако не е посочено друго.	
Условия и мерки, свързани с външното третиране на отпадъци за обезвреждане	Ако има такива, всички опасни отпадъци се третират от сертифицирани изпълнители в съответствие с европейското и националното законодателство. Потребителите на Zn и Zn-съединения трябва да благоприятства каналите за рециклиране на продуктите в края на живота Потребителите на Zn и Zn-съединения трябва да се намали Zn-съдържащи отпадъци, насърчаване маршрути за рециклиране и за останалите, разполагат отпадъчните потоци съгласно правилника за отпадъци. Всички остатъци от мокрия процес се рециклират. Потребителите на Zn и	
Условия и мерки, свързани с външното оползотворяване на отпадъци	Zn-съединения трябва да благоприятства каналите за рециклиране на продуктите в края на живота Потребителите на Zn и Zn-съединения трябва да се намали Zn-съдържащи отпадъци, насърчаване маршрути за рециклиране и за останалите, разполагат отпадъчните потоци съгласно правилника за отпадъци.	

2.1 Спомагателен сценарий на експозиция, регулиращ работник (PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC15, PROC21, PROC23, PROC26)

PROC1	Употреба в затворен процес, няма вероятност от експозиция
PROC2	Използване в затворен, непрекъснат процес със случайно контролирана експозиция
PROC3	Използване в затворен периодичен процес (синтез или формулировка)
PROC4	Използване в периодичен или друг процес (синтез), където се появява възможност за експозиция
PROC5	Смесване или блендиране в периодичен процес за формулиране на препарати и изделия (многостепенен и / или значителен контакт)
PROC8b	Трансфер на вещество или препарат (заредане / изпразване) от / в съдове / големи контейнери в специални съоръжения
PROC9	Трансфер на вещество или препарат в малки контейнери (специална линия за пълнене, включително претегляне)
PROC13	Третиране на изделия чрез потапяне и изливане
PROC15	Използване като лабораторен реагент
PROC21	Ниско енергийна манипулация на вещества, свързани в материали и / или изделия
PROC23	операции Орел обработка и трансфер с минерали / метали при повишена температура
PROC26	Манипулиране на твърди неорганични вещества при стайна температура

характеристики на продукта

Физична форма на продукт	прах
--------------------------	------

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

Концентрация на веществото в продукт	≈ 100%
	или в разтвор.
Парно налягане	<1 НРА

условия на работа

Сумите се използват	Максимална дневна тонаж сайт (кг / ден):	<25 Т тона на Shift
Честота и продължителност на употреба	продължителност на експозицията	<8 ч / ден най-лошия случай
Човешки фактори, които не се влияят от управлението на риска	Непокрити части на тялото:	(Потенциално) лице
Други дадени условия на работа, влияещи на експозицията на работниците	Всички вътрешни процеси в затворено пространство.	

Мерки за управление на риска

Технически условия и мерки на ниво процес (източник) за предотвратяване на изпускането	заграждения процес или полу-заграждения където е подходящо.	
	Местните работни зони на смукателната вентилация с потенциал за прах и дим поколение, прах улавяне и техники за премахване на	
	Ограничаване на течни обеми в шахти за събиране / предотвратяване на неволно разливане Локално вентилация - ефективност най-малко	
Технически условия и мерки за контролиране на дисперсията от източника към работника	90- 95%	
	Циклони / филтри (за намаляване на емисиите на прах): ефективност: 70-90% (циклони), 50-80% (прахови филтри), 85-95% (двойно етап, касетъчни филтри) заграждение процес, особено в изсушаване / изпичане / опаковка (потенциално прашни единици прах контрол: прах и Zn на прах трябва да се измерва в работното място въздух (статичен или индивидуални) в съответствие с националните изисквания.	
	Специална грижа за общото създаване и	
	поддържане на чиста работна среда, като например: Почистване на оборудване и цех	
	Съхранение на опаковани Zn продукт в специални зони, например:	
Организационни мерки за предотвратяване / ограничаване на пресата, дисперсия и експозицията	В общи интегрирани системи за управление се прилага най-например на работното място ISO 9000, ISO-13100 ICS, или така, и са, когато е уместно, КПКЗ-съвместим.	
	Такава система лечението трябва да включва мерки за промишлена хигиена например:	информация и обучение на работниците за предотвратяване на експозиция / злополуки. мерки за лична защита (виж по-долу). процедури за контрол на личната експозиция (хигиенни мерки). процедури за контрол и поддръжка процес. редовно почистване на оборудване и подове, разширени работници instruction- наръчници
Условия и мерки, свързани с личните предпазни средства, хигиената и оценката на здравето	Носенето на ръкавици и защитно облекло е задължително (ефективност > = 90%). При нормална работа, не е необходимо дихателната лични	
	предпазни средства (дихателен апарат). Ако риск от превишаване на OEL / DNEL, употреба, например:	прах филтър половината маска P1 (ефективност 75%). прах филтър половината маска P2 (ефективност 90%). прах филтър половината маска P3 (ефективност 95%). прах филтър пълна маска P1 (ефективност 75%). прах филтър пълна маска P2 (ефективност 90%). прах филтър пълна маска P3 (ефективност 97.5%)
	ОЧИ	защитни очила не са задължителни

3. Оценка на експозицията и посочване на нейния източник

3.1. Здраве

3.2. Заобикаляща среда

4. Ръководство за потребителя надолу по веригата, за да прецени дали работи в границите, определени от сценария на експозиция

4.1. Здраве

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕС) 2015/830

4.2. Заобикаляща среда

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

1. сценарий Изложение GES Zn3 (PO4) 2, -3

Промишлена и професионална употреба на Zn3 (PO4) 2 като активна лабораторен реагент във водна или органична среда за анализ или синтез

ES Ref.: GES Zn3 (PO4) 2, -3

ES Тип: Работник

Версия: 1.1

Използвайте описания	SU3, SU10, SU22, SU24 PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC15 PC19, PC21, PC28, PC39 ERC1, ERC2, ERC4, ERC6a, ERC6b, ERC8a, ERC8c, ERC8d, ERC8f
Процеси, задачи, дейности, обхванати	Промишлена употреба Професионална употреба

2. Работни условия и мерки за управление на риска

2.2 Спомагателен сценарий контролиращ експозицията на околната среда (ERC1, ERC2, ERC4, ERC6a, ERC6b, ERC8a, ERC8c, ERC8d, ERC8f)

Анализ: проба (твърди или течни) лечение или препарат: веществото е в пробата или в реагенти или синтез: манипулации обикновено са под вентилация (например ламинарен поток, вентилация качулка); Веществото се използва:

- в промишлен мащаб, в промишлени инсталации за контрол на въздуха и пречистване на водата
- в професионален мащаб от лаборатории ERC1

	Производство на вещества
ERC2	Формулиране на препарати
ERC4	Промишлена употреба на помощни средства за обработка в процеси и продукти, не стават част от изделия
ERC6a	Промишлена употреба води до производство на друго вещество (използване на междинни съединения)
ERC6b	Промишлена употреба на химически средства за обработка на
ERC8a	Широко разпространена употреба на закрито на помощни средства за обработка в отворени системи
ERC8c	Широко разпространена употреба на закрито, водеща до включване в или върху матрица
ERC8d	Широко разпространена употреба на открито на помощни средства за обработка в отворени системи
ERC8f	Широко разпространена употреба на открито, водеща до включване в или върху матрица

характеристики на продукта

Физична форма на продукт	Твърди
Концентрация на веществото в продукт	<80% високи стелени (> 95%) са обичайните
Парно налягане	<1 НРА

условия на работа

Сумите се използват		<5т / год промишлен мащаб <0.5 т / год Professional Scale
Честота и продължителност на употреба		Непрекъснато производство се приема като най-лошия случай. Възможно е използване не е непрекъснато; това трябва да се има предвид при оценяване на експозицията.
Факторите на околната среда, не се влияят от управлението на риска	Получаване повърхност водния поток е 18000 m ³ / г	освен ако не е посочено друго
Други дадени условия на работа, влияещи на експозицията на околната среда	Всички вътрешни процеси, в затворено пространство, всички остатъци, съдържащи цинк се рециклират.	

Мерки за управление на риска

Технически условия и мерки на ниво процес (източник) за предотвратяване на изпускането	Процес в рамките на затворени системи. Ако е уместно, прах улавяне и отстраняване техники се прилага местно вентилация (централизирана лечение, скрубери, филтри, ...)	
	Ограничаване на течни обеми за събиране на отпадъци	
Технически условия и мерки за намаляване или ограничаване на изхвърлянето, емисиите във въздуха и изпускане в почвата	В индустриален мащаб, отпадъчните води се третираат техники на място станции за отпадъчни води, които могат да се прилагат за предотвратяване на пресата към вода (ако е приложимо), например: химическо утаяване, утаяване и филтруване (ефективност 90-99.98%).	
	В професионален мащаб, емисиите се третираат	

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

	<p>обикновено от STP. Професионалните услуги ще бъдат използвани за лечение на отпадъчни потоци, например за възстановяване на метални твърди вещества (за рециклиране), както и за възстановяване на</p> <p>например киселинни разтвори, съдържащи веществото. Въздушни емисии се контролират чрез използване на филтри и / или други емисии въздух намаляване устройства например тъкан (или торбичка) филтри (до 99% ефективност), мокри скрубери (50- 99% ефективност). Това може да се създаде обща отрицателно налягане в лабораторията. В общи емисии се контролират и предотвратени чрез прилагане на интегрирана система за</p>	
организационни мерки за предотвратяване / ограничаване на изпускането от площадката	<p>управление</p> <p>например ISO 9000, ISO 1400X серия, или така, и, когато е приложимо, като е съвместим с КПКЗ. Тази система за управление следва да включва обща промишлена хигиена например:</p> <ul style="list-style-type: none"> - информация и обучение на работниците - редовно почистване на оборудване и подове - процедури за контрол и поддръжка процес <p>Лечение и мониторинг на емисиите на външния въздух и потока отработен газ (процес и хигиенни), според националните изисквания.</p>	
Условия и мерки, свързани с пречиствателна станция	<p>В случаите, когато е приложимо: подрабърване размер, освен ако не е посочено друго.</p>	
Условия и мерки, свързани с външното третиране на отпадъци за обезвреждане	<p>Ако има такива, всички опасни отпадъци се третират от сертифицирани изпълнители в съответствие с европейското и националното законодателство.</p> <p>Потребителите на Zn и Zn-съединения трябва да благоприятства каналите за рециклиране на продуктите в края на живота</p> <p>Потребителите на Zn и Zn-съединения трябва да се намали Zn-съдържащи отпадъци, насърчаване маршрути за рециклиране и за останалите, разполагат отпадъчните потоци съгласно правилника за отпадъци.</p>	
Условия и мерки, свързани с външното оползотворяване на отпадъци	<p>Всички остатъци са рециклирани или обработват и предават в съответствие със законодателството отпадъци.</p>	

2.1 Спомагателен сценарий на експозиция, регулиращ работник (PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC15)

PROC1	Употреба в затворен процес, няма вероятност от експозиция
PROC2	Използване в затворен, непрекъснат процес със случайно контролирана експозиция
PROC3	Използването в затворен периодичен процес (синтез или формулировка)
PROC4	Използване в периодичен или друг процес (синтез), където се появява възможност за експозиция
PROC5	Смесване или блендиране в периодичен процес за формулиране на препарати и изделия (многостепенен и / или значителен контакт)
PROC8a	Трансфер на вещество или препарат (зареждане / изпразване) от / в съдове / големи контейнери в специални съоръжения
PROC8b	Трансфер на вещество или препарат (зареждане / изпразване) от / в съдове / големи контейнери в специални съоръжения
PROC9	Трансфер на вещество или препарат в малки контейнери (специална линия за пълнене, включително претегляне)
PROC15	Използване като лабораторен реагент

характеристики на продукта

Физична форма на продукт	Твърди, течни
Концентрация на веществото в продукт	<p>> 80%</p> <p>високи степени (> 95%) са обичайните</p>
Парно налягане	<1 НРА
запращеност	Твърди, висока запращеност
Други характеристики на продукта	Когато препаратът е в твърдо състояние, може да бъде в а) прахообразен, б) стъкловидно или в) пелетизиран форма.

условия на работа

Сумите се използват	Годишен тонаж сайт (тона / година):	<5т / год промишлен мащаб
	Годишен тонаж сайт (тона / година):	<0.5 т / год Professional Scale
Честота и продължителност на употреба	Използвайте обикновено е с прекъсвания, но продължителна употреба се приема като най-лошия случай. Възможно е използване не е непрекъсната; това трябва да се има предвид при оценяване на експозицията.	
Човешки фактори, които не се влияят от управлението на риска	Непокрити части на тялото:	(Потенциално) лице
Други дадени работни условия, които засягат работниците	висока температура стъпки могат да се появят в защитени зони	

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

експозиция	(изпарения шкафове)	
	всички вътрешни процеси в затворено пространство, включително и опасни вещества шкафове.	
Мерки за управление на риска		
Технически условия и мерки на ниво процес (източник) за предотвратяване на изпускането	заграждения процес или полу-заграждения където е подходящо.	
	Местните работни зони на смукателната вентилация с потенциал за прах и дим поколение, прах улавяне и техники за премахване на	
	Ограничаване на обем на течности и събиране на специални схеми	
Технически условия и мерки за контролиране на дисперсията от източника към работника	Местните изпускателната вентилационни системи са предвидени, когато е необходимо по пейките и в шкафове изпарения. Затворени процеси ако съответния контролен прах, прах и Zn на прах трябва да бъдат измерени	
	в работното място въздух (статичен или индивидуални) в съответствие с националните изисквания. Специална грижа за общото създаване и	
	поддържане на чиста работна среда, като например: Почистване на процеса и лабораторни	
	Съхранение на опаковани Zn продукт в специални зони, например:	опасни вещества шкафове
Организационни мерки за предотвратяване / ограничаване на пресата, дисперсия и експозицията	В общи интегрирани системи за управление се прилага най-например на работното място ISO 9000, ISO-13100 ICS, или така, и са, когато е уместно, КПКЗ-съвместим.	
Условия и мерки, свързани с личните предпазни средства, хигиената и оценката на здравето	Носенето на защитно облекло е задължително (ефективност >= 90%)	
	Ръкавици могат да се използват от време на време, ако риска за пряк контакт с веществото. При нормална работа, не е необходимо дихателната лични предпазни средства (дихателен апарат). Ако риск от превишаване на OEL / DNEL, употреба, например:	прах филтър половината маска P1 (ефективност 75%). прах филтър половината маска P2 (ефективност 90%). прах филтър половината маска P3 (ефективност 95%). прах филтър пълна маска P1 (ефективност 75%). прах филтър пълна маска P2 (ефективност 90%). прах филтър пълна маска P3 (ефективност 97.5%)
	ОЧИ	защитни очила са по избор, но обикновено приемат като "нормална лабораторна практика"

3. Оценка на експозицията и посочване на нейния източник

3.1. Здраве

3.2. Заобикаляща среда

4. Ръководство за потребителя надолу по веригата, за да прецени дали работи в границите, определени от сценария на експозиция

4.1. Здраве

4.2. Заобикаляща среда

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

1. сценарий Изложение GES Zn3 (PO4) 2 -4

Промислена употреба на Zn3 (PO4) 2 или Zn3 (PO4) 2 - формулировки като компонент за производство на твърди смеси и матрици за по-нататъшна употреба надолу по веригата

ES Ref.: GES Zn3 (PO4) 2 -4
ES Тип: Работник
Версия: 1.1

Използвайте описания	SU0, CP1, SU3, SU4, SU5, SU6a, SU8, SU9, SU10, SU11, SU12, SU13, SU14, SU16, SU20 PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC15, PROC22 PC1, PC9a, PC9b, PC9c, PC12, PC14, PC15, PC18, PC20, PC21, PC26, PC29, PC32 ERC1, ERC2, ERC3, ERC4, ERC5, ERC7, ERC10a, ERC10b, ERC11a
Процеси, задачи, дейности, обхванати	Zn3 (PO4) 2 или Zn3 (PO4) 2 - съдържащи препарати се използват в производството на сухи препарати чрез цялостно смесване на изходните материали, по възможност последвано от натискане или гранулиране, и накрая опаковане на препарата.

2. Работни условия и мерки за управление на риска

2.2 Спомагателен сценарий контролиращ експозицията на околната среда (ERC1, ERC2, ERC3, ERC4, ERC5, ERC7, ERC10a, ERC10b, ERC11a)

В описания метод, Zn3 (PO4) 2 (/ Zn съединение), съдържащ препарат / смес е по избор:

- Пресовани при висока температура (> 1000 ° C), силно и повторно натискане / фритован или поресто при висока температура
- Разтопен при висока температура (> 500 ° C) и допълнително гласове като стъкловиден материал
- Пресовани и гранулира при ниска температура

И след това опаковани, или да се използват като такива, при по-нататъшното лечение / използване ERC1

	Производство на вещества
ERC2	Формулиране на препарати
ERC3	Формулиране в материали
ERC4	Промислена употреба на помощни средства за обработка в процеси и продукти, не стават част от изделия
ERC5	Промислена употреба, водеща до включване в или върху матрица
ERC7	Промислена употреба на вещества в затворени системи
ERC10a	Широко разпространена употреба на открито на дълъг живот статии и материали с ниска степен на отделяне
ERC10b	Широко разпространена употреба на открито на дълъг живот изделия и материали с високо или са предназначени за освобождаване (включително абразивно обработване)
ERC11a	Широко разпространена употреба на закрито на дълъг живот статии и материали с ниска степен на отделяне

характеристики на продукта

Физична форма на продукт	Твърди
Концентрация на веществото в продукт	<25%
	обикновено <5%
Парно налягане	<1 hPa

условия на работа

Сумите се използват	Годишен тонаж сайт (тона / година):	<5000т / год
Честота и продължителност на употреба		Непрекъснато производство се приема като най-лошият случай. Възможно е използване не е непрекъсната; това трябва да се има предвид при оценяване на експозицията.
Факторите на околната среда, не се влияят от управлението на риска	Получаване повърхност водния поток е 18000 m ³ / г	освен ако не е посочено друго
Други дадени условия на работа, влияещи на експозицията на околната среда	Всички сухи процеси във всяко отношение, нито процес води. Дори когато не възникнат процес води (със сух процес през), могат да бъдат генерирани някои не-процес вода, съдържаща цинк (например от почистване) Висока температура стъпки са възможни.	
	Всички процеси се извършват на закрито в затворено пространство. Високите температури стъпки са възможни. Всички остатъци, съдържащи цинк се рециклират.	

Мерки за управление на риска

Технически условия и мерки на ниво процес (источник) за предотвратяване на изпускането	Местна смукателна вентилация на печии и други работни зони с потенциал за генериране на прах.	
	се прилагат прах улавяне и отстраняване техники.	

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

	заграждения процес или полу-заграждения където е подходящо.	
Технически условия и мерки за намаляване или ограничаване на изхвърлянето, емисиите във въздуха и изпускане в почвата	Не са процесни води, така че възможните емисии във водата са ограничени и не са свързани с процеса. На мястото на техники за пречистване на отпадъчни	
	води могат да се прилагат за предотвратяване на пресата към вода (ако е приложимо) например: химическо утаяване, утаяване и филтруване (ефективност 90-99.98%). Емисиите във въздуха се контролират чрез използване на торбичка	
	вътрешни филтри и / или други устройства за намаляване на емисии в атмосферния въздух например тъкан или ръкавни филтри, мокри скрубери. Това може да се създаде обща отрицателно налягане в сградата.	
организационни мерки за предотвратяване / ограничаване на изпускането от площадката	В общи емисии се контролират и предотвратени чрез прилагане на интегрирана система за управление например ISO 9000, ISO 1400X серия, или така, и, когато е приложимо, като е съвместим с КПКЗ. Тази система за управление следва да включва обща промишлена хигиена например:	
	<ul style="list-style-type: none"> - информация и обучение на работниците - редовно почистване на оборудване и подове - процедури за контрол на процеса и поддържащо лечение и мониторинг на пресата за външен въздух и потока отработен газ (процес и хигиенни), в съответствие с националните изисквания. 	
	СЕВЕЗО 2 спазване, ако е приложимо	
Условия и мерки, свързани с пречиствателна станция	В случаите, когато е приложимо: подразбиране размер, освен ако не е посочено друго.	
Условия и мерки, свързани с външното третиране на отпадъци за обезвреждане	Ако има такива, всички опасни отпадъци се третират от сертифицирани изпълнители в съответствие с европейското и националното законодателство.	
	Потребителите на Zn и Zn-съединения трябва да благоприятства каналите за рециклиране на продуктите в края на живота Потребителите на Zn и Zn-съединения трябва да се намали Zn-съдържащи отпадъци, насърчаване маршрути за рециклиране и за останалите, разполагат отпадъчните потоци съгласно правилника за отпадъци. Всички остатъци са рециклирани или обработват и предават в съответствие със законодателството	
Условия и мерки, свързани с външното оползотворяване на отпадъци	отпадъци. Потребителите на Zn и Zn-съединения трябва да благоприятства каналите за рециклиране на продуктите в края на живота	
	Потребителите на Zn и Zn-съединения трябва да се намали Zn-съдържащи отпадъци, насърчаване маршрути за рециклиране и за останалите, разполагат отпадъчните потоци съгласно правилника за отпадъци.	

2.1 Спомагателен сценарий на експозиция, регулиращ работник (PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC15, PROC22)

Индустриална форма на сухи препарати / смеси от цялостно смесване на цинкови съединения с други изходни материали, с възможност за натискане, пелетизиране, синтероване и опаковането на PROC1 на препарати / смеси	
	Употреба в затворен процес, няма вероятност от експозиция
PROC2	Използване в затворен, непрекъснат процес със случайно контролирана експозиция
PROC3	Използване в затворен периодичен процес (синтез или формулировка)
PROC4	Използване в периодичен или друг процес (синтез), където се появява възможност за експозиция
PROC5	Смесване или blendиране в периодичен процес за формулиране на препарати и изделия (многостепенен и / или значителен контакт)
PROC8b	Трансфер на вещество или препарат (заредане / изпразване) от / в съдове / големи контейнери в специални съоръжения
PROC9	Трансфер на вещество или препарат в малки контейнери (специална линия за пълнене, включително претегляне)
PROC13	Третиране на изделия чрез потапяне и изливане
PROC14	Производство на смеси или изделия чрез таблетирание, компресия, екструдирание, гранулиране,
PROC15	Използване като лабораторен реагент
PROC22	Потенциално операции затворен обработка с минерали / метали при повишена температура Индустиална настройка

характеристики на продукта

Физична форма на продукт	Твърди
Концентрация на веществото в продукт	<25%
	обикновено <5%
Парно налягане	<1 hPa

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕС) 2015/830

запращеност	Твърди, висока запращеност
Други характеристики на продукта	Подготовката е в твърдо състояние, обикновено с ниско ниво на запращеност; обаче, могат да се появят прахообразни форми, високата запращеността следователно прилага като най-лошия случай

условия на работа

Сумите се използват	Годишен тонаж сайт (тона / година):	<5000т / год
	Максимална дневна тонаж сайт (кг / ден):	<15 ТТ / ден <5 Т Топ на смяна
Честота и продължителност на употреба	8 часови смени (по подразбиране най-лошия случай) се приемат като отправна точка; се подчертава, че реалната продължителност на експозицията може да бъде по-малко. Това трябва да се има предвид при оценяване на експозицията.	
Човешки фактори, които не се влияят от управлението на риска	Непокрити части на тялото:	(Потенциално) лице
Други дадени условия на работа, влияещи на експозицията на работниците	Сухи процеси: сухи условия на работа в целия процес; никой процес не води могат да се появят висока температура стъпки	
	вътрешни процеси в затворено пространство	

Мерки за управление на риска

Технически условия и мерки на ниво процес (източник) за предотвратяване на изпускането	Местните работни зони на смукателната вентилация с потенциал за прах и дим поколение, прах улавяне и техники за премахване на	
	заграждения процес или полу-заграждения където е подходящо.	
Технически условия и мерки за контролиране на дисперсията от източника към работника	Локално изпускателната вентилационни системи и затворени процеси обикновено се прилага Циклони / филтри (за намаляване на емисиите на прах): ефективност 70% -90% (циклони); прахови филтри (50-80%)	
	ЛЕВ в работна площ: 84% ефективност (генерични ЛЕВ) В общи интегрирани системи за управление се прилага най-напримен на работното място ISO 9000, ISO-13100 ICS, или, така, и са, когато е уместно, КПКЗ-съвместим.	
Организационни мерки за предотвратяване / ограничаване на пресата, дисперсия и експозицията	Такава система лечението трябва да включва мерки за промишлена хигиена например:	информация и обучение на работниците за предотвратяване на експозиция / злополуки. процедури за контрол на личната експозиция (хигиенни мерки), редовно почистване на оборудване и подове, разширени работници instruction-ръководства. процедури за контрол и поддръжка процес. мерки за лична защита (виж по-долу)
Условия и мерки, свързани с личните предпазни средства, хигиената и оценката на здравето	Носенето на защитно облекло е задължително (ефективност >= 90%)	
	При нормална работа, не е необходимо дихателната лични предпазни средства (дихателен апарат). Ако риск от превишаване на OEL / DNEL, употреба, например:	прах филтър половината маска P1 (ефективност 75%). прах филтър половината маска P2 (ефективност 90%). прах филтър половината маска P3 (ефективност 95%). прах филтър пълна маска P1 (ефективност 75%). прах филтър пълна маска P2 (ефективност 90%). прах филтър пълна маска P3 (ефективност 97.5%)
	ОЧИ	защитни очила не са задължителни

3. Оценка на експозицията и посочване на нейния източник

3.1. Здраве

3.2. Заобикаляща среда

4. Ръководство за потребителя надолу по веригата, за да прецени дали работи в границите, определени от сценария на експозиция

4.1. Здраве

4.2. Заобикаляща среда

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

1. сценарий Изложение GES Zn3 (PO4) 2 -5

Промишлена употреба на Zn3 (PO4) 2 или Zn3 (PO4) 2 - формулировки като компонент за получаване на дисперсии, пасти или други вискозни или полимеризирани матрици

ES Ref.: GES Zn3 (PO4) 2 -5

ES Тип: Работник

Версия: 1.1

Използвайте описания	SU0, SU3, SU4, SU8, SU9, SU10, SU20 PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC15 PC9b, PC12, PC20, PC21, PC29 ERC2, ERC3, ERC5, ERC10a, ERC10b, ERC11a, ERC12b
Процеси, задачи, дейности, обхванати	Zn3 (PO4) 2 или Zn3 (PO4) 2-съдържащи препарати се използват в производството на течни препарати чрез цялостно смесване на изходните материали, с разтворител, за да се получи разтвор, дисперсия или паста. Промишлена употреба ManufactureFormulation

2. Работни условия и мерки за управление на риска

2.2 Спомагателен сценарий контролиращ експозицията на околната среда (ERC2, ERC3, ERC5, ERC10a, ERC10b, ERC11a, ERC12b)

В описания метод, цинков фосфат, съдържащ препарат / смес е:

- разпоковани и се съхранява в силози
- Екстрахира от силоза, дозира и хранени с другите реагенти и / или разтворители за смесване резервоар, прекъснат начин или непрекъснато, съгласно получаването на процеса.
- Получената цинкова сол, съдържаща смес (разтвор, дисперсия, паста) е директно се обработват допълнително, или опаковани, за по-нататъшно лечение / употреба. ERC2

	Формулиране на препарати
ERC3	Формулиране в материали
ERC5	Промишлена употреба, водеща до включване в или върху матрица
ERC10a	Широко разпространена употреба на открито на дълъг живот статии и материали с ниска степен на отделяне
ERC10b	Широко разпространена употреба на открито на дълъг живот изделия и материали с високо или са предназначени за освобождаване (включително абразивно обработване)
ERC11a	Широко разпространена употреба на закрито на дълъг живот статии и материали с ниска степен на отделяне
ERC12b	Промишлена обработка на изделия с абразивни техники (висока степен на отделяне)

характеристики на продукта

Физична форма на продукт	твърд
Концентрация на веществото в продукт	> 25%
	обичайно <5%
Парно налягане	<1 hPa

условия на работа

Сумите се използват	Годишен тонаж сайт (тона / година):	<5000т / год
Честота и продължителност на употреба		Непрекъснато производство се приема като най-лошия случай. Възможно е използване не е непрекъсната; това трябва да се има предвид при оценяване на експозицията.
Факторите на околната среда, не се влияят от управлението на риска	Получаване повърхност водния поток е 18000 m ³ / г	освен ако не е посочено друго
Други дадени условия на работа, влияещи на експозицията на околната среда	Дори когато не процесни води (например, когато изсъхне процес в цялата), някои не-технологична вода могат да бъдат	
	генерирана съдържащ цинк (например от почистване) Всички вътрешни процеси, в затворено пространство.	
	Всички остатъци, съдържащи цинк се рециклират.	

Мерки за управление на риска

Технически условия и мерки на ниво процес (източник) за предотвратяване на изпускането	Местна смукателна вентилация на смесване танкове и други работни зони с потенциал за генериране на прах. се прилагат прах улавяне и отстраняване техники.	
	заграждения процес или полу-заграждения където е подходящо.	
Технически условия и мерки за намаляване или Повечето от операциите	предполага мокър процес-стъпки	

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

гранични заустванията, емисиите във въздуха и изпускане в почвата	<p>Шахтата ограничаване бъде предоставена и в резервоарите и филтрите IO да събират случайно разливане на място техники за третиране на отпадъчни води, може да се прилага за предотвратяване на пресата за вода (ако е приложимо)</p> <p>например: химическо утаяване, утаяване и филтруване (ефективност 90-99.98%).</p> <p>Емисиите във въздуха се контролират чрез използване на торбичка вътрешни филтри и / или други устройства за намаляване на емисии в атмосферния въздух например тъкан или ръкавни филтри, мокри скрубери. Това може да се създаде обща отрицателно налягане в сградата. В общи емисии се</p>	
организационни мерки за предотвратяване / ограничаване на изпускането от площадката	<p>контролират и предотвратени чрез прилагане на интегрирана система за управление например ISO 9000, ISO 1400X серия, или така, и, когато е приложимо, като е съвместим с КПКЗ. Тази система за управление следва да включва обща промишлена хигиена например:</p> <ul style="list-style-type: none"> - информация и обучение на работниците - редовно почистване на оборудване и подове - процедури за контрол на процеса и поддържащо лечение и мониторинг на пресата за външен въздух и потока отработен газ (процес и хигиенни), в съответствие с националните изисквания. <p>СЕВЕЗО 2 спазване, ако е приложимо</p>	
Условия и мерки, свързани с пречиствателна станция	В случаите, когато е приложимо: подрабзиране размер, освен ако не е посочено друго.	
Условия и мерки, свързани с външното третиране на отпадъци за обезвреждане	<p>Ако има такива, всички опасни отпадъци се третират от сертифицирани изпълнители в съответствие с европейското и националното законодателство.</p> <p>Потребителите на Zn и Zn-съединения трябва да благоприятства каналите за рециклиране на продуктите в края на живота</p> <p>Потребителите на Zn и Zn-съединения трябва да се намали Zn-съдържащи отпадъци, насърчаване маршрути за рециклиране и за останалите, разполагат отпадъчните потоци съгласно правилника за отпадъци. Всички остатъци са рециклирани или обработват и предават в съответствие със законодателството</p>	
Условия и мерки, свързани с външното оползотворяване на отпадъци	<p>Потребителите на Zn и Zn-съединения трябва да благоприятства каналите за рециклиране на продуктите в края на живота</p> <p>Потребителите на Zn и Zn-съединения трябва да се намали Zn-съдържащи отпадъци, насърчаване маршрути за рециклиране и за останалите, разполагат отпадъчните потоци съгласно правилника за отпадъци.</p>	

2.1 Спомагателен сценарий на регулиращ експозицията на работниците

характеристики на продукта

Физична форма на продукт	Твърди
Концентрация на веществото в продукт	<25% обикновено <5%
Парно налягане	<1 НРА
Други характеристики на продукта	Препаратът е в течно състояние, като паста или дисперсия или друг вискозен или полимеризиран матрица, с ниско ниво на разпрашаемост; обаче, могат да се появят прахообразни форми, средна запрашеност следователно прилага като най-лошия случай

условия на работа

Сумите се използват	Годишен тонаж сайт (тона / година):	<5000т / год 20 T / r = 7T / промяна в зависимост от прилагането
Честота и продължителност на употреба	8 часови смени (по подрабзиране най-лошия случай) се приемат като отправна точка; се подчертава, че реалната продължителност на експозицията може да бъде по-малко. Това трябва да се има предвид при оценяване на експозицията.	
Човешки фактори, които не се влияят от управлението на риска	Непокрити части на тялото:	(Потенциално) лице
Други дадени условия на работа, влияещи на експозицията на работниците	Мокри процеси Всички вътрешни процеси в затворено пространство.	

Мерки за управление на риска

Технически условия и мерки на ниво процес (източник) за предотвратяване на изпускането	<p>Местна смукателна вентилация на смесване резервоари, пещи и други работни зони с потенциал за генериране на прах, прах улавяне и техники за премахване на</p> <p>заграждения процес или полу-заграждения където е подходящо.</p>	
--	---	--

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕС) 2015/830

Технически условия и мерки за контролиране на дисперсията от източника към работника	Локално изпускателната вентилационни системи и затворени процеси обикновено се прилага Циклони / филтри (за намаляване на емисиите на прах): ефективност 70% -90% (циклони); прахови филтри (50-80%)	
	ЛЕВ в работна зона: ефективност 84% (генерични лева)	
	В общи интегрирани системи за управление се прилага най-например на работното място ISO 9000, ISO-13100 ICS, или така, и са, когато е уместно, КПКЗ-съвместим.	редовно почистване на оборудване и подове, удължен работниците инструкции наръчници. процедури за контрол и поддръжка процес. процедури за контрол на личната експозиция (хигиенни мерки). информация и обучение на работниците за предотвратяване на експозиция / злополуки. мерки за лична защита (виж по-долу)
Условия и мерки, свързани с личните предпазни средства, хигиената и оценката на здравето	Носенето на защитно облекло е задължително (ефективност >= 90%)	
	При нормална работа, не е необходимо дихателната лични предпазни средства (дихателен апарат). Ако риск от превишаване на OEL / DNEL, употреба, например:	прах филтър половината маска P1 (ефективност 75%). прах филтър половината маска P2 (ефективност 90%). прах филтър половината маска P3 (ефективност 95%). прах филтър пълна маска P1 (ефективност 75%). прах филтър пълна маска P2 (ефективност 90%). прах филтър пълна маска P3 (ефективност 97.5%) По-специално, когато PROC 7,
		11, 19 са свързани, се препоръчва защита на дихателните пътища
	ОЧИ	защитни очила не са задължителни

3. Оценка на експозицията и посочване на нейния източник

3.1. Здраве

3.2. Заобикаляща среда

4. Ръководство за потребителя надолу по веригата, за да прецени дали работи в границите, определени от сценария на експозиция

4.1. Здраве

4.2. Заобикаляща среда

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

1. сценарий Изложение GES Zn3 (PO4) 2 -6

Промишлена и професионална употреба на твърди субстрати,
съдържащи по-малко от 25% w / w на Zn3 (PO4) 2

ES Ref.: GES Zn3 (PO4) 2 -6
ES Тип: Работник
Версия: 1.1

Използвайте описания	
Процеси, задачи, дейности, обхванати	Не са идентифицирани употреби, които се отнасят до този най-общ сценарий. Промишлена употреба Професионална употреба

2. Работни условия и мерки за управление на риска

3. Оценка на експозицията и посочване на нейния източник

3.1. Здраве

3.2. Заобикаляща среда

4. Ръководство за потребителя надолу по веригата, за да прецени дали работи в границите, определени от сценария на експозиция

4.1. Здраве

4.2. Заобикаляща среда

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

1. сценарий Изложение GES Zn3 (PO4) 2- 7

Промишлена и професионална употреба на дисперсии, пасти и полимерни субстрати, съдържащи по-малко от 25% w / w на Zn3 (PO4) 2

ES Ref.: GES Zn3 (PO4) 2- 7
ES Тип: Работник
Версия: 1.1

Използвайте описания	SU3, SU8, SU9, SU10, SU15, SU16, SU17, SU18, SU19 PROC4, PROC5, PROC7, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC19 PC1, PC9a, PC9b, PC9c, PC14, PC15, PC18 AC0 ERC8a, ERC8c, ERC8d, ERC8f, ERC10a, ERC10b, ERC11a, ERC12a, ERC12b
Процеси, задачи, дейности, обхванати	Промишлена употреба Професионална употреба

2. Работни условия и мерки за управление на риска

2.2 Спомагателен сценарий контролиращ експозицията на околната среда (ERC8a, ERC8c, ERC8d, ERC8f, ERC10a, ERC10b, ERC11a, ERC12a, ERC12b)

Този сценарий се отнася както за процеса на промишлен мащаб и за професионална употреба. В описания метод, Zn3 (PO4) Получаване 2 -съдържащ / смес се обработва по-нататък, включващи потенциално следните стъпки:

- Приемане / разпаковане на материала
- Крайно приложение, пръскане, вграждане или за производството на крайния продукт или статия. ERC8a

	Широко разпространена употреба на закрито на мощни средства за обработка в отворени системи
ERC8c	Широко разпространена употреба на закрито, водеща до включване в или върху матрица
ERC8d	Широко разпространена употреба на открито на мощни средства за обработка в отворени системи
ERC8f	Широко разпространена употреба на открито, водеща до включване в или върху матрица
ERC10a	Широко разпространена употреба на открито на дълъг живот статии и материали с ниска степен на отделяне
ERC10b	Широко разпространена употреба на открито на дълъг живот изделия и материали с високо или са предназначени за освобождаване (включително абразивно обработване)
ERC11a	Широко разпространена употреба на закрито на дълъг живот статии и материали с ниска степен на отделяне
ERC12a	Промишлена обработка на изделия с абразивни техники (ниска степен на отделяне)
ERC12b	Промишлена обработка на изделия с абразивни техники (висока степен на отделяне)

характеристики на продукта

Физична форма на продукт	твърд
Концентрация на веществото в продукт	<25%
Парно налягане	<1 НРА

условия на работа

Сумите се използват	Количествата, които участват в този случай са 10-50 пъти по-малки, отколкото при смесване (GES 4-GES 5); концентрацията на цинк вещество е по-ниска (<25%).	
	Типични количества и за двете промишлени и професионални са 50Т / г (типично), максимална 500Т / г (в промишлена среда).	
Честота и продължителност на употреба	Непрекъснато производство се приема като най-лошия случай. Възможно е използване не е непрекъсната; това трябва да бъде взети под внимание при оценяване на експозицията.	
Факторите на околната среда, не се влияят от управлението на риска	Получаване повърхност водния поток е 18000 m ³ / г	освен ако не е посочено друго
Други дадени условия на работа, влияещи на експозицията на околната среда	Мокри процеси. Всички процеси и не-технологични води, следва да се рециклират вътрешно до максимална степен. Дори когато не възникнат процес води, могат да бъдат генерирани с няколко незначителни процес вода, съдържаща цинк (например от почистване)	
	В индустриална и професионална среда, всички процеси се извършват в затворено пространство. Всички остатъци, съдържащи цинк се рециклират.	

Мерки за управление на риска

Технически условия и мерки на ниво процес (източник) за предотвратяване на изпускането	В индустриална и професионална среда се прилага следното:	заграждения процес или полу заграждения където е подходящо.
--	---	---

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕО) 2015/830

		Местна смукателна вентилация на пещи и други работни зони с потенциал за генериране на прах. се прилагат прах улавяне и отстраняване техники. Ограничаване на обем на течности в шахти за събиране / избегне случайно разливане
Технически условия и мерки за намаляване или ограничаване на изхвърлянето, емисиите във въздуха и изпускане в почвата		В индустриална и професионална среда, се прилага следното: - Ако емисиите на цинк във водата, на място техники за третиране на отпадъчни води могат да се прилагат за предотвратяване на пресата до вода (ако е приложимо), например: химическо утаяване, утаяване и филтруване (ефективност 90-99.98%). Чрез излагане моделиране се прогнозира, че в употреба количества > 100Т / г, усъвършенстване на оценката на излагане на вода и утайки трябва да се направи (оценка на експозицията въз основа на действително измерени данни и местните параметри). Лечение на емисиите във водите могат да бъдат необходими при такива условия (виж "оценка на експозицията и характеризирани на риска"). - Емисиите във въздуха се контролират чрез използване на торбичка вътрешни филтри и / или други устройства за намаляване на емисиите на въздуха например плат или ръкави филтри, мокри скрубери. Това може да се създаде обща отрицателно налягане в сградата.
организационни мерки за предотвратяване / ограничаване на изпускането от площадката	Като цяло, емисиите се контролират и предотвратяват чрез прилагане на подходяща система за управление. Това ще включва: Лечение и мониторинг на емисиите на външния въздух и потока отработен газ (процес и хигиенни), според националните изисквания. СЕВЕЗО 2 спазване, ако е приложимо	информация и обучение на работниците за предотвратяване на експозиция / злополуки, редовно почистване на оборудване и подове, удължен работниците инструкции наръчници. процедури за контрол и поддръжка процес
Условия и мерки, свързани с пречиствателна станция	В случаите, когато е приложимо: подразбиране размер, освен ако не е посочено друго.	
Условия и мерки, свързани с външното третиране на отпадъци за обезвреждане	Ако има такива, всички опасни отпадъци се третират от сертифицирани изпълнители в съответствие с европейското и националното законодателство. Потребителите на Zn и Zn-съединения трябва да благоприятства каналите за рециклиране на продуктите в края на живота Потребителите на Zn и Zn-съединения трябва да се намали Zn-съдържащи отпадъци, насърчаване маршрути за рециклиране и за останалите, разполагат отпадъчните потоци съгласно правилника за отпадъци.	
Условия и мерки, свързани с външното оползотворяване на отпадъци	Всички остатъци са рециклирани или обработват и предават в съответствие със законодателството отпадъци.	

2.1 Спомагателен сценарий на експозиция, регулиращ работник (PROC4, PROC5, PROC7, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC19)

PROC4	Използване в периодичен или друг процес (синтез), където се появява възможност за експозиция
PROC5	Смесване или блендиране в периодичен процес за формулиране на препарати и изделия (многостепенен и / или значителен контакт)
PROC7	Промислени пръскане
PROC8b	Трансфер на вещество или препарат (зареждане / изпразване) от / в съдове / големи контейнери в специални съоръжения
PROC9	Трансфер на вещество или препарат в малки контейнери (специална линия за пълнене, включително претегляне)
PROC10	Нанасяне с валик или четка

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕС) 2015/830

PROC13	Третиране на изделия чрез потапяне и изливане
PROC19	Ръчно смесване с близък контакт и налични само ЛПС

характеристики на продукта

Физична форма на продукт	твърд
Концентрация на веществото в продукт	<25%
Парно налягане	<1 НРА
запазеност	Твърдо вещество, ниска запазеност
Други характеристики на продукта	Повечето от процесите предполага използването на разтвори или пасти; Ето защо "Етап решение" се приема като най-лошия случай.

условия на работа

Сумите се използват	Количествата, които участват в този случай са 10-50 пъти по-малки, отколкото при смесване (GES 4-GES 5); концентрацията на цинк вещество е по-ниска (<25%).	
	Типични количества както за промишлена и професионална са 50 т / г (типичен), или 0.15 Т / ден, 0.05 Т / смяна	
	максималното количество употреба е 500Т / г (1.5Т / г, 0.5Т / смяна) в индустриални условия.	
Честота и продължителност на употреба	8 часови смени (по подразбиране най-лошия случай) се приемат като отправна точка; се подчертава, че реалната продължителност на експозицията може да бъде по-малко. Това трябва да се има предвид при оценяване на експозицията.	
Човешки фактори, които не се влияят от управлението на риска	Непокрити части на тялото:	(Потенциално) лице
Други дадени условия на работа, влияещи на експозицията на работниците	Industrial / Professional:	Мокри процеси, всички закрит в затворено пространство

Мерки за управление на риска

Технически условия и мерки на ниво процес (източник) за предотвратяване на изпускането	Industrial / Professional:	Местните работни зони на смукателната вентилация с потенциал за прах и дим поколение, прах улавяне и техники за премахване, заграждения процес или полу-заграждения където е подходящо.
Технически условия и мерки за контролиране на дисперсията от източника към работника	Industrial / Professional:	Местните изпускателната системи за вентилация и технологични прегради обикновено се прилагат. Циклони / филтри (за намаляване на емисиите на прах): ефективност 70% -90% (циклони); прахови филтри (50- 80%). ЛЕВ в работна зона: ефективност 84% (генерични лева)
Организационни мерки за предотвратяване / ограничаване на пресата, дисперсия и експозицията	Като цяло, системите за управление се изпълняват; Те включват обща промишлена хигиена например:	редовно почистване на оборудване и подове, удължен работниците инструкции наръчници, процедури за контрол и поддръжка процес, процедури за контрол на личната експозиция (хигиенни мерки), информация и обучение на работниците за предотвратяване на експозиция / злополуки, мерки за лична защита (виж по-долу)
Условия и мерки, свързани с личните предпазни средства, хигиената и оценката на здравето	Носенето на защитно облекло е задължително (ефективност > = 90%)	
	При нормална работа, не е необходимо дихателната лични предпазни средства (дихателен апарат). Ако риск от превишаване на OEL / DNEL, употреба, например:	прах филтър половината маска P1 (ефективност 75%), прах филтър половината маска P2 (ефективност 90%), прах филтър половината маска P3 (ефективност 95%), прах филтър пълна маска P1 (ефективност 75%), прах филтър пълна маска P2 (ефективност 90%), прах филтър пълна маска P3 (ефективност 97.5%)
	ОЧИ	защитни очила не са задължителни

3. Оценка на експозицията и посочване на нейния източник

3.1. Здраве

цинк-фосфатните

Информационен лист за безопасност

в съответствие с Регламент (ЕО) № 1907/2006 (REACH) и нейното изменение на Регламент (ЕС) 2015/830

3.2. Заобикаляща среда

4. Ръководство за потребителя надолу по веригата, за да прецени дали работи в границите, определени от сценария на експозиция

4.1. Здраве

4.2. Заобикаляща среда