

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji / mieszaniny i firmy / przedsiębiorstwa**1.1. identyfikator produktu**

Formularz produkt	: Substancja
Nazwa substancji	: Zinc Phosphate
Nazwa chemiczna	: Trizinc bis (ortofosforan)
WE Nr Indeks.	: 030-011-00-6
Nr WE.	: 231-944-3
Nr CAS.	: 7779-90-0
rejestracji REACH Nr	: 01-2119485044-40-XXXX
Synonimy	: Cl 77964 / Cl Pigment biały 32 / Delaphos 2 (D2) / Delaphos 2 M (D2M) / Delaphos 4 (D4) / pigment biały 32 / fosforan cynku / kwas ortofosforan cynku / cynku (II), fosforan

1.2. Istotne zidentyfikowane z substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzone**1.2.1. Istotne zidentyfikowane zastosowania**

Głównym zastosowaniem kategoria	: Użytek przemysłowy
Zastosowanie substancji / mieszaniny	: Wykorzystywane do wytwarzania powłok antykorozyjnych
Zastosowanie substancji / mieszaniny	: Inhibitory korozji

1.2.2. Zastosowania odradzone

Brak dodatkowych informacji dostępnych

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

JPE Holdings Ltd
WV11 2AR
T: +44 (0) 1922 475055 - F: +44 (0) 1922 477354
stevenbirch@delaphos.co.uk

1.4. Numer alarmowy

Numer ratunkowy : +44 (0) 1922 475055

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń**2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny według klasyfikacji (WE) nr****1272/2008 [CLP]**

Niebezpieczny dla środowiska wodnego	H400
- Ostra Hazard, Kategoria 1	
Niebezpieczny dla środowiska wodnego	H410
- Przewlekłe Hazard, Kategoria 1	

Pełny tekst klas zagrożenia i zwrotów H: patrz punkt 16

Niekorzystny fizykochemiczne, skutki dla zdrowia człowieka i środowiska

Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

2.2. elementy oznakowania**Oznakowanie zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 [CLP]**

piktogramy zagrożenia (CLP) :



GHS09

Hasło ostrzegawcze (CLP) :

Ostrzeżenie

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia (CLP) :

H410 - Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

zwroty wskazujące środki ostrożności (CLP) :

P273 - Unikać zrzutów do środowiska. P391 - Zebrać wyciek.

P501 - Usunąć treści i pojemnika na niebezpieczne lub specjalnego punktu zbiórki odpadów, zgodnie z rozporządzeniem lokalnym, regionalnym, krajowym i / lub międzynarodowym.

2.3. Inne zagrożenia

Brak dodatkowych informacji dostępnych

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

SEKCJA 3: Skład / informacja o składnikach

3.1. Substancje

Nazwa	identyfikator produktu	%
Zinc Phosphate	(CAS-No.) 7779-90-0 (EC-No.) 231-944-3 (WE Nr Indeksu.) 030-011-00-6 (REACH-no) 01-2119485044-40-XXXX	100

Pełny tekst zwrotów H: patrz punkt 16

3.2. mieszanki

nie dotyczy

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Pierwsza pomoc ogólna	: W przypadku złego samopoczucia zasięgnąć porady lekarza.
Pierwsza pomoc po wdychaniu	: Usunąć poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić swobodne oddychanie.
Pierwsza pomoc przy kontakcie ze skórą	: Umyć skórę dużą ilością wody.
Pierwsza pomoc Przy kontakcie z oczami	: Przemyc oczy wodą jako środek ostrożności.
Pierwsza pomoc po połknięciu	: Nie wywoływać wymiotów. Skontaktować się z ośrodkiem zatruc lub wezwać lekarza, jeśli czujesz się źle.

4.2. Najważniejsze objawy i skutki, zarówno ostre i opóźnione

Objawy / skutki	: Raczej nie stanowi większego zagrożenia w odpowiednich warunkach normalnego użytkowania.
Symptomy / Efekty po inhalacji	: W normalnych użytkowania. Może powodować lekkie podrażnienie.
Symptomy / efekty po kontakcie ze skórą	: W normalnych użytkowania. Może powodować lekkie podrażnienie.
Symptomy / efekty po kontakcie z oczami	: W normalnych użytkowania. Może powodować lekkie podrażnienie.
Symptomy / efekty po spożyciu	: W normalnych warunkach. Może powodować lekkie podrażnienie.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Leczyć objawowo.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze	: Stosować środki gaśnicze odpowiednie dla otaczającego ognia.
Nieodpowiednie środki gaśnicze	: Nie używać strumienia wody. Dwutlenek węgla (CO ₂).

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Zagrożenie pożarowe	: Nie jest łatwopalny.
zagrożenie wybuchem	: Produkt nie jest grozi wybuchem.
Niebezpieczne produkty rozkładu w przypadku pożaru	: Toksyczne opary mogą zostać zwolnione.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

Środki ostrożności przeciwpożarowej	: Należy zachować ostrożność podczas walki z ogniem żadnej chemicznej. Zatrzymać wyciek, jeśli jest to bezpieczne.
instrukcje gaśnicze	: Nie dopuszczać odpływ z gaszenia pożaru do sieci wodnej lub kanalizacji.
Ochrona podczas gaszenia pożaru	: Nie należy podjąć działania bez odpowiedniego sprzętu ochronnego. Autonomiczny aparat oddechowy. Kompletnie ubranie ochronne.
Inne informacje	: Po poddaniu wysokiej temperaturze, można rozkładać, uwalniając gazy toksyczne.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

środki ogólne : Należy unikać tworzenia się pyłu.

6.1.1. Dla personelu nie biorącego udziału w akcji ratowniczej

Wyposażenie ochronne	: Nie należy podjąć działania bez odpowiedniego sprzętu ochronnego.
procedury awaryjne	: Wietrzyć miejsca wycieku.
Środki w przypadku uwolnienia kurzu	: Gdzie nadmiernego pyłu może powodować stosować dopuszczony sprzętu ochrony układu oddechowego.

6.1.2. Dla osób udzielających pomocy

Wyposażenie ochronne	: Nie należy podjąć działania bez odpowiedniego sprzętu ochronnego. Aby uzyskać więcej informacji znajduje się w rozdziale 8: „Kontrola narażenia / środki ochrony indywidualnej”.
procedury awaryjne	: Należy unikać tworzenia się pyłu.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Unikać zrzutów do środowiska.

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

6.3. Sposoby i materiały do ograniczania i czyszczenia

zapobiegające rozprzestrzenieniu się skażenia : Zbierz wyciek.
metody sprzątnięcia : Mechanicznie odzyskać produkt.
Inne informacje : Złomować lub pozostałości stałych w miejscu do tego przeznaczonym.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Patrz również p.8 i 13.

SEKCJA 7: Postępowanie z preparatem i jego magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Dodatkowe zagrożenia gdy przetworzone : Raczej nie stanowi większego zagrożenia w odpowiednich warunkach normalnego użytkowania.
Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania : Zapewnić dobrą wentylację stanowiska pracy. Stosować środki ochrony osobistej.
Środki higieniczne : Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania produktu. po stosowaniu produktu należy dokładnie umyć ręce.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z wszelkimi wzajemnymi niezgodnościami

środki techniczne : Zapewnić odpowiednią wentylację szczególnie w pomieszczeniach zamkniętych.
Warunki przechowywania : Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Uspokój się. Przechowywać w temperaturze poniżej 50 ° C w dobrze wentylowanym. Przechowywać pojemnik zamknięty, gdy nie jest w użyciu.
produkty niekompatybilne : Silne kwasy. Silne zasady.
Temperatura przechowywania : 0 - 50 ° C

7.3. Szczególne zastosowanie (a)

Bez specjalnych wymagań.

SEKCJA 8: Kontrola narażenia / środki ochrony indywidualnej

8.1. parametry kontrolne

Fosforan cynku (7779-90-0)	
DNEL / DMEL (pracownicy)	
Długoterminowe - efekty ogólnoustrojowe, po naniesieniu na skórę	83 mg / kg masy ciała / dzień
Długoterminowe - efekty ogólnoustrojowe, wdychanie	5 mg / m
DNEL / DMEL (populacja ogólna) długoterminowe -	
efekty ogólnoustrojowe, doustnie	0,83 mg / kg masy ciała / dzień
Długoterminowe - efekty ogólnoustrojowe, wdychanie	2,5 mg / m ³
Długoterminowe - efekty ogólnoustrojowe, po naniesieniu na skórę	83 mg / kg masy ciała / dzień
PNEC (woda)	
PNEC Aqua (słodkowodne)	0,0206 mg / l
PNEC Aqua (woda morska)	0,0061 mg / l
PNEC (osad)	
PNEC osadu (słodkowodne)	117,8 mg / kg DWT
PNEC osadu (woda morska)	56,5 mg / kg DWT
PNEC (gleba)	
gleba PNEC	35,6 mg / kg DWT
PNEC (STP)	
PNEC oczyszczalnia ścieków	0,052 mg / l

8.2. Kontrola narażenia

Odpowiednie zabezpieczenia techniczne:

Zapewnić dobrą wentylację stanowiska pracy.

Sprzęt ochrony osobistej:

Unikaj wszelkich niepotrzebnych ekspozycji. Rękawiczki. Pyłoszczelna odzież.

Materiały dla odzieży ochronnej:

Nosić odpowiednią odzież ochronną

Ochrona rąk:

Noszenia rękawic odpornych chemicznie.

Rodzaj	Materiał	Przenikanie	Grubość (mm)	Penetracja	Standard
rękawice wielokrotnego użytku	Polichlorek winylu (PCW)				PL 374

Zinc Phosphate

Arkuszy danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

Ochrona oczu:

Okulary ochronne

Ochrona skóry i ciała:

Nosić odpowiednią odzież ochronną

Ochrona dróg oddechowych:

W przypadku niedostatecznej wentylacji stosować odpowiednie urządzenia do oddychania

Urządzenie	typ filtra	Stan	Standard
Jednorazowe półmaski, maski wielokrotnego użytku pół	Typ P1, P2 typ, typ P3	ochrona przed kurzem	PL 143



Kontrola narażenia środowiska:

Unikać zrzutów do środowiska.

Sekcja 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan fizyczny	: Stały
Wygląd	: Proszek.
Kolor	: Off-biały.
Zapach	: Bezwonny.
Próg zapachu	: Brak dostępnych danych
pH	: Brak dostępnych danych
pH roztworu	6 - 8 10% wag / wag
Względna szybkość parowania (butylu = 1)	: Brak dostępnych danych
Temperatura topnienia	: 912 ° C
Punkt zamarzania	: Nie dotyczy
Temperatura wrzenia	: Brak dostępnych danych
Temperatura zapłonu	: Nie dotyczy
Temperatura samozapłonu	: Nie dotyczy
temperatura rozkładu	: Brak dostępnych danych
Palność (stała gazowa)	: Nie palne.
ciśnienie pary	<1 hPa
Względna gęstość pary wodnej w temperaturze 20 ° C	: Brak dostępnych danych
Gęstość względna	: Nie dotyczy
Gęstość	: 3,3 - 3,7 g / cm
Rozpuszczalność	: nierozpuszczalny. Wody <0,01%
log Pow	: Brak dostępnych danych
Lepkość kinematyczna	: Nie dotyczy
Lepkość dynamiczna	: Brak dostępnych danych
właściwości wybuchowe	: Produkt nie jest grozi wybuchem.
właściwości utleniające	: Non materiał utleniający zgodnie z kryteriami UE.
granice wybuchowości	: Nie dotyczy

9.2. Inne informacje

Brak dodatkowych informacji dostępnych

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

Produkt nie jest reaktywny w normalnych warunkach użytkowania, transportu i magazynowania.

10.2. Stabilność chemiczna

Produkt jest stabilny w warunkach normalnych.

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

10.3. Możliwość wystąpienia niebezpiecznych reakcji

Reakcje niebezpieczne nie są znane w normalnych warunkach użytkowania.

10.4. warunki do uniknięcia

Brak w zalecanych warunkach przechowywania i obchodzenia się (patrz punkt 7.).

10.5. Niezgodne materiały

Brak dodatkowych informacji dostępnych

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

W normalnych warunkach magazynowania i użytkowania, niebezpieczne produkty rozkładu nie powinny być produkowane.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Toksyczność ostra : Nie sklasyfikowany

Fosforan cynku (7779-90-0)

LD50 szczur	> 5000 mg / kg
-------------	----------------

Działanie żrące / drażniące na skórę : Nie sklasyfikowany

Poważne uszkodzenie oczu / działanie drażniące : Nie sklasyfikowany

Oddechowe lub skórę : Nie sklasyfikowany

mutagenne na komórki rozrodcze : Nie sklasyfikowany

Działanie rakotwórcze : Nie sklasyfikowany

Szkodliwe działanie na rozrodczość : Nie sklasyfikowany

narażenie STOT-single : Nie sklasyfikowany

Ekspozycja STOT : Nie sklasyfikowany

zagrożenie spowodowane aspiracją : Nie sklasyfikowany

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność

Ekologia - ogólnie : Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Fosforan cynku (7779-90-0)

LC50 ryby 1	0,14 mg / l
-------------	-------------

EC50 Daphnia 1	0,04 mg / l
----------------	-------------

glonów EC50 72h (1)	0,136 mg / l
---------------------	--------------

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Fosforan cynku (7779-90-0)

Trwałość i zdolność do rozkładu	Brak dostępnych danych.
---------------------------------	-------------------------

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Fosforan cynku (7779-90-0)

Zdolność do bioakumulacji	Nie ustalony.
---------------------------	---------------

12.4. Mobilność w glebie

Fosforan cynku (7779-90-0)

Ekologia - gleba	Nie ustalony.
------------------	---------------

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i

Brak dodatkowych informacji dostępnych

12.6. Inne szkodliwe skutki

Brak dodatkowych informacji dostępnych

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1. Metody obróbki odpadów

Ustawodawstwo Regionalnego (strata) : Usuwać zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zalecenia unieszkodliwiania wyrobów / Opakowania : Usunąć zawartość / pojemnik usuwać do niebezpiecznych lub składowisko odpadów, zgodnie z lokalnym, regionalnym, krajowym i / lub międzynarodowym przepisom.

materiały odpadowe - ekologia : Unikać zrzutów do środowiska.

Zinc Phosphate

Arkuszy danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

SEKCJA 14: Informacje o transporcie

Zgodnie z ADR / RID / IMDG / IATA / ADN

ADR	IMDG	IATA	ADN	POZBYĆ SIĘ
14.1. Numer UN				
3077	3077	3077	3077	3077
14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN				
NIEBEZPIECZNE DLA ŚRODOWISKA SUBSTANCE, SOLID, NOS (fosforan cynku)	ZAGRAŻAJĄCY ŚRODOWISKU, STAŁY, NOS (fosforan cynku)	Substancja niebezpieczna dla środowiska, stały, ino (fosforan cynku)	ZAGRAŻAJĄCY ŚRODOWISKU, STAŁY, NOS (fosforan cynku)	ZAGRAŻAJĄCY ŚRODOWISKU, STAŁY, NOS (fosforan cynku)
Opis dokumentu przewozowego				
UN 3077 NIEBEZPIECZNE DLA ŚRODOWISKA SUBSTANCE, SOLID, NOS (fosforan cynku) 9, III	UN 3077 ZAGRAŻAJĄCY ŚRODOWISKU, STAŁY, NOS (fosforan cynku) 9, III ZANIECZYSZCZAJĄCA	UN 3077 MATERIAŁ ZAGRAŻAJĄCY ŚRODOWISKU, STAŁY, INO (fosforan cynku), 9, III	UN 3077 MATERIAŁ ZAGRAŻAJĄCY ŚRODOWISKU, STAŁY, NOS (fosforan cynku) 9, III	UN 3077 MATERIAŁ ZAGRAŻAJĄCY ŚRODOWISKU, STAŁY, NOS (fosforan cynku) 9, III
14.3. Klasa (-y)				
9	9	9	9	9
14.4. grupa pakowania				
III	III	III	III	III
14.5. Zagrożenia środowiskowe				
Niebezpieczny dla środowiska: Tak	Niebezpieczny dla środowiska: Tak Zanieczyszczenia morskie: Tak	Niebezpieczny dla środowiska: Tak	Niebezpieczny dla środowiska: Tak	Niebezpieczny dla środowiska: Tak
Nie dostępne informacje uzupełniające				

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

- Transport lądowy

kod klasyfikacyjny (ADR)	: M7
Przepisy szczególne (ADR)	: 274, 335, 375, 601
Ilości ograniczone (ADR)	: 5kg
Wyłączonych ilości (ADR)	: E1
Instrukcja pakowania (ADR)	: P002, IBC08, LP02, R001
Szczególne przepisy pakowania (ADR)	: PP12, B3
przepisy pakowania mieszane (ADR)	: MP10
Przenośny zbiornik i sypkich instrukcje kontenerów (ADR)	: T1, BK1, BK2, BK3
Przenośny zbiornik i silosów przepisy szczególne (ADR)	: TP33
Kod zbiornik (ADR)	: SGAV, LGBV
Pojazd do przewozu w cysternach	: W
Kategoria transportowa (ADR)	: 3
Przepisy szczególne dotyczące przewozu - Pakiety (ADR)	: V13
Przepisy szczególne dotyczące przewozu - Bulk (ADR)	: VC1, VC2
Przepisy szczególne dotyczące przewozu - załadunku, wyładunku i przeladunku (ADR)	: CV13
Numer identyfikacyjny zagrożenia (UN nr)	: 90
plyty pomarańczowe	:
Kod EAC	: Z2

Zinc Phosphate

Arkuszy danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmianą rozporządzenia (UE) 2015/830

- Transport drogą morską

Przepisy szczególne (IMDG)	: 274, 335, 966, 967, 969
Ilości ograniczone (IMDG)	: 5 kg
Wyłączonych ilości (IMDG)	: E1
Instrukcja pakowania (IMDG)	: P002, LP02
Szczególne przepisy pakowania (IMDG)	: PP12
instrukcje pakowania IBC (IMDG)	: IBC08
IBC przepisy szczególne (IMDG)	: B3
Instrukcje dla cystem (IMDG)	: T1, BK1, BK2, BK3
Przepisy szczególne dla cystem (IMDG)	: TP33
EmS Nr. (Ogień)	FA
EmS Nr. (Wyciek)	: SF
kategoria rozmieszczenia ładunku (IMDG)	: a
Rozmieszczenia i obsługi (IMDG)	: SW23

- Transport lotniczy

Ilości PCA Excepted (IATA)	: E1
PCA Ilości ograniczone (IATA)	: Y956
PCA ograniczona ilość maksymalna ilość netto (IATA)	: 30kgG
instrukcje pakowania PCA (IATA)	: 956
PCA max ilość netto (IATA)	: 400 kg
CAO instrukcje pakowania (IATA)	: 956
CAO maksymalna ilość netto (IATA)	: 400 kg
Przepisy szczególne (IATA)	: A97, A158, A179, A197
Kod ERG (IATA)	: 9L

- żegluga śródlądowa

kod klasyfikacyjny (ADN)	: M7
Przepisy szczególne (ADN)	: 274, 335, 375, 601
Ilości ograniczone (ADN)	: 5 kg
Wyłączonych ilości (ADN)	: E1
Sprzęt wymagany (ADN)	: PP, A
Liczba niebieskich stożków / świateł (ADN)	: 0
Dodatkowe wymagania / Uwagi (ADN)	: * Tylko w stanie stopionym. ** W przypadku przewozu luzem patrz również 7.1.4.1. *** Tylko w przypadku transportu luzem.

- Transport kolejowy

kod klasyfikacyjny (RID)	: M7
Przepisy szczególne (RID)	: 274, 335, 375, 601
Ilości ograniczone (RID)	: 5kg
Wyłączonych ilości (RID)	: E1
Instrukcja pakowania (RID)	: P002, IBC08, LP02, R001
Szczególne przepisy pakowania (RID)	: PP12, B3
przepisy pakowania mieszane (RID)	: MP10
Przeładowy zbiornik i sypkich instrukcje kontenerów (RID)	: T1, BK1, BK2
Przeładowy zbiornik i opakowaniu zbiorczym przepisy szczególne (RID)	: TP33
Kody cysterny dla cystem RID (RID)	: SGAV, LGBV
Kategoria transportowa (RID)	: 3
Przepisy szczególne dotyczące przewozu - Pakiety (RID)	: W13
Przepisy szczególne dotyczące przewozu - Bulk (RID)	: VC1, VC2
Przepisy szczególne dotyczące przewozu - załadunku, wyładunku i przeładunku (RID)	: CW13, CW31
Colis wyrażenia (ekspresowych) (RID)	: CE11
Numer identyfikacyjny zagrożenia (RID)	: 90

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji Marpol i kodeksem IBC

nie dotyczy

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska Przepisy / ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

15.1.1. Przepisy unijne

Brak ograniczeń REACH załącznik XVII

Fosforan cynku nie jest Kandydata REACH Lista cynku Phosphate nie

znajduje się na liście REACH załącznik XIV

15.1.2. przepisy krajowe

Brak dodatkowych informacji dostępnych

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Ocena bezpieczeństwa chemicznego została przeprowadzona

SEKCJA 16: Inne informacje

Skróty i akronimy: ATE

	Szacunkowa toksyczność ostra
ADN	Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych śródlądowymi drogami wodnymi
ADR	Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych
BCF	współczynnik biokoncentracji
CLP	Klasyfikacja rozporządzenie Oznakowanie opakowań; Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008
DNEL	Pochodzące-No Effect Level
EC50	Mediana skuteczne stężenie IATA - Międzynarodowe Zrzeszenie Przewoźników Powietrznych
vPvB	Bardzo trwałe i bardzo biokumulatywny
STP	Oczyszczalnia ścieków WGK - Water Hazard Class
PNEC	Przewidzieć efektów stężenie
LD50	Średnia dawka śmiertelna
IMDG	Międzynarodowy Morski Towarów Niebezpiecznych CAS # - numer Chemical Abstracts Service

Pełny tekst H- i EUH-stwierzeń: Aquatic

Acute 1	Niebezpieczne dla środowiska wodnego - ostre zagrożenie, kategoria 1
Aquatic Chronic 1	Niebezpieczne dla środowiska wodnego - Przewlekła Hazard, kategoria 1
H400	Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.
H410	Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

SDS UE (REACH załącznik II) - Llewellyn

Dane opierają się na naszej obecnej wiedzy i mają na celu opisanie produktu do celów ochrony zdrowia, bezpieczeństwa i tylko wymogów środowiskowych. Nie powinno być zatem interpretowane jako gwarancja właściwości produktu

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

W załączniku do karty charakterystyki

scenariusz (e) dla narażenia

Typ ES	ES tytuł
Pracownik	Przemysłowe zastosowanie Zn3 (PO4) 2 do wytwarzania preparatów o dokładnie, na sucho lub w rozpuszczalniku zmieszaniu, Wyjściowe powodujących granulację, prasowanie, spiekanie, a następnie, do pakowania.
Pracownik	Przemysłowe zastosowanie tlenku cynku lub Zn3 (PO4) 2 -formulations w produkcji innych nieorganicznych lub organicznych substancji cynku różnymi drogami procesowych potencjalnie suszenia, kalcynowania i pakowania
Pracownik	Przemysłowych i zawodowych zastosowanie Zn3 (PO 4) 2 jako aktywny odczynnik laboratoryjny w środowisku wodnym lub organicznym, do analizy lub syntezy
Pracownik	Przemysłowe zastosowanie Zn3 (PO 4) 2 lub Zn3 (PO 4) 2 -formulations jako składnik do wytwarzania stałych mieszanek i matryc dla dalszych użytkowników
Pracownik	Przemysłowe zastosowanie Zn3 (PO 4) 2 lub Zn3 (PO 4) 2 -formulations jako składnik do wytwarzania dyspersji, past lub innych lepkich lub spolimeryzowanych macierzy
Pracownik	Przemysłowych i zawodowych zastosowanie podłoży stałych, zawierających mniej niż 25% wag / wag Zn3 (PO4) 2
Pracownik	Przemysłowych i zawodowych Zastosowanie dyspersji, past i podłoży polimeryzowanych zawierających mniej niż 25% wag / wag Zn3 (PO4) 2

Zinc Phosphate

Arkuszy danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmianą rozporządzenia (UE) 2015/830

1. Wariant ekspozycji GES Zn3 (PO 4) 2 -1

Przemysłowe zastosowanie Zn3 (PO4) 2 do wytwarzania preparatów o dokładnie, na sucho lub w rozpuszczalniku zmieszaniu, Wyjściowe powodujących granulację, prasowanie, spiekanie, a następnie, do pakowania.

ES ref.: GES Zn3 (PO4) 2 -1

Typ ES: Pracownik

Wersja: 1.0

Data wydania: 19/10/2017

deskryptorów	SU3, SU10 PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC15, PROC22, PROC26 ERC1, ERC2
Procesy, zadania, czynności	Zn3 (PO 4) 2 stosuje się do wytwarzania preparatów przez dokładne mieszanie surowców, a następnie przez bezpośrednie wykorzystanie pakowania preparatu. Wiele różnych zastosowań przemysłowych charakteryzują się tym procesie. Dlatego te zastosowań przemysłowych są objęte niniejszą rodzajowego scenariusza narażenia. Sformułowanie

2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem

2.2 Scenariusz kontroli narażenia środowiska (ERC1, ERC2)

Usunięta z opakowania i przechowywane w silosie po porodzie, ekstrahowanych z silosu, dawkowana i podawana w przypadku innych odczynników do mieszalnika. Mieszanie odbywa się w sposób nieciągły lub w sposób ciągły, według otrzymania procesu. Mieszanie odbywa się w zamkniętej komorze zbiornika /;. Wytwarzanie (na sucho lub na mokro (rozpuszczalnik / pasta) matrycy) jest następnie stosowany jako taki lub w opakowaniach do dalszego leczenia / zastosowania. ERC1

	Produkcja substancji
ERC2	Formulacja preparatów

Charakterystyka produktu

Postać fizyczna produktu	Proszek
Stężenie substancji w produkcie	> 80%

warunki pracy

stosowane ilości	Roczny tonaż (tony / rok):	5000 t / rok
Częstotliwość i czas stosowania	ciągłe uwalnianie	7 dni / tygodni ciągłej produkcji przyjmuje się jako najgorszym przypadku. Jest możliwe, że użycie nie jest ciągła; to musi być brane pod uwagę przy szacowaniu ekspozycji.
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem zarządzania ryzykiem	Odbieranie strumienia wody na powierzchni 18000 m ² / D	
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	Do stosowania wewnątrz budynków Nawet wtedy, gdy nie ma wody procesowe (np gdy suchy proces całym), trochę wody nie może być procesem generowane zawierających cynk (np czyszczenia) Wszystkie pozostałości zawierających cynk, zwraca się.	

Środki zarządzania ryzykiem

Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	Proces w systemach zamkniętych. wydechowy lokalny zaleca	
	gdzie może występować pył	
Warunki techniczne i środki mające na celu ograniczenie lub ograniczenia zrzutów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby	Hermetycznie objętości cieczy w studzienkach do zbierania / zapobieżenia przypadkowego wycieku przed wylądowaniami substancji	
	nierozpuszczalnych lub odzyskać miejscu ścieków na miejscu można zastosować techniki oczyszczania ścieków w celu zapobieżenia uwolnienia wody (jeśli dotyczy)	
	np wytrącanie chemiczne, sedymentacja i filtracja (wydajność 90-99.98%). Stosować odpowiednie systemy ograniczenia emisji powietrza (np mokrą lub suchą płuczkę lub lokalnego STP) w celu zapewnienia, że stężenie emisji są określone przez miejscowe regulacje nie zostaną przekroczone	
	Emisje do powietrza są sterowane przy użyciu worka-house	

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

	Filtry i / lub innych urządzeń do ograniczania emisji powietrza np tkaniny (lub worka) filtry (do 99% wydajności) płuczki mokrej (50-99% wydajności). Może to stworzyć ogólny podciśnienie w budynku. Zapewnić agenci są szkoleni, aby zminimalizować	
Środki organizacyjne w celu zapobiegania / ograniczania uwolnień z zakładu	uwolnień	
	Regularne czyszczenie sprzętu i miejsca pracy	
Warunki i środki związane z oczyszczalni ścieków	Wielkość oczyszczalni ścieków (STP). Brak dodatkowych informacji	
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia	Zewnętrzna obróbka i usuwanie odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i / lub krajowymi	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	Zewnętrzny odzysk i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i / lub krajowymi	

2.1 Scenariusz narażenia pracownika kontroli (PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC15, PROC22, PROC26)

Zn3 (PO 4) 2 stosuje się do wytwarzania preparatów przez dokładne mieszanie surowców, a następnie przez bezpośrednie wykorzystanie pakowania preparatu. Wiele różnych zastosowań przemysłowych charakteryzują się tym procesie. Dlatego te zastosowań przemysłowych są objęte niniejszą rodzajowego scenariusza narażenia. PROC1

	Zastosowanie w procesie zamkniętym, brak prawdopodobieństwa narażenia
PROC2	Zastosowanie w zamkniętym procesie czasu do czasu kontrolowane ekspozycji
PROC3	Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (synteza lub formułacja)
PROC4	Zastosowanie w partii i innych (synteza), w którym powstaje możliwość narażenia
PROC5	Mieszanie w procesach wsadowych do formułowania preparatów i artykułów (wielostopniowy i / lub znaczący kontakt)
PROC8b	Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek / rozładunek) do / z zbiorników / dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych
PROC9	Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (dedykowane linie napełniania, w tym ważenie)
PROC13	Obróbka wyrobów poprzez zanurzenie lub zalewanie
PROC14	Wytwarzanie preparatów lub artykułów przez tabletkowanie, prasowanie, wytłaczanie, peletyzacji
PROC15	Użyć jako odczynnik laboratoryjny
PROC22	Potencjalnie operacje przetwarzania zamkniętego z minerałami / metali przy wysokich wartościach temperatury ustawienie przemysłowej
PROC26	Manipulowania stałymi substancjami nieorganicznymi w temperaturze otoczenia

Charakterystyka produktu

Postać fizyczna produktu	Stałe lub ciekłe, gdy preparat jest w stanie stałym, to może być w postaci proszku: a), b) lub c szklistego) tworzą granuluję. w w postaci proszku, może charakteryzować się wysokim zapyleniu w najgorszej sytuacji wypadku.
Stężenie substancji w produkcie	<5% do 25%>

warunki pracy

stosowane ilości	Roczny tonaż (tony / rok):	<5000 t / rok
Częstotliwość i czas stosowania	czas trwania narażenia	<8 h / dzień
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem zarządzania ryzykiem	Odsłonięte części ciała:	(Potencjalnie) twarzy
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie pracowników	Podwyższone temperatury (kroki ~ = 100 ° C) może występować	
	Wszystkie procesy wewnętrzne w ograniczonym obszarze.	

Środki zarządzania ryzykiem

Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	Podczas procesów wewnętrznych lub w przypadkach, w których naturalna wentylacja jest niewystarczająca, LEV powinna być w miejscu, w punktach mogą wystąpić były emisje. Na zewnątrz, LEV generalnie nie jest wymagane.	
	Hermetycznie objętości cieczy w studzienkach do zbierania / zapobieżenia przypadkowego wycieku lokalnej wentylacji wylotowy - sprawność co najmniej 95% 90-	
Warunki i środki techniczne kontrolujące rozpraszanie ze źródła w kierunku pracownika	Cyklony / filtry (minimalizacji emisji pyłów): Wydajność: 70-90% (cyklony), 50-80% (filtry pyłowe), 85-95% (w dwóch etapach, filtry kasety) obudowy procesów, zwłaszcza suszenie / kalcynowanie / opakowanie (potencjalnie pyliste) urządzenia odpylające pył i Zn w kurzu musi być mierzona w powietrzu w miejscu pracy (statycznej lub indywidualne), zgodnie z obowiązującymi przepisami. Specjalna troska o ogólnym przedsiębiorczości oraz	
	utrzymanie czystego środowiska pracy poprzez np: Czyszczenie procesów i warsztat	
	Przechowywania opakowanego produktu Zn w specjalnych strefach, na przykład:	

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

Środki organizacyjne w celu zapobiegania / ograniczenie uwalniania, rozpraszania i narażenia	Taki system zarządzania obejmowałyby ogólnej higieny przemysłowej praktyce np:	informowanie i szkolenie pracowników na temat zapobiegania ekspozycji / wypadków. Procedury kontroli osobistej ekspozycji (środki higieniczne). regularne czyszczenie sprzętu i podłóg, rozszerzone pracownicy instruction-podręczniki. Procedury kontroli i utrzymania procesu. środki ochrony osobistej (patrz poniżej)
Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia	Przy normalnym użytkowaniu, bez ochrony indywidualnej dróg oddechowych (aparat oddechowy) nie jest konieczne. Jeśli ryzyko przekroczenia OEL / DNEL, należy użyć np:	pył filtracyjny półmaska P1 (wydajność 75%), pył filtracyjny półmaska P2 (wydajność 90%), pył filtracyjny półmaska P3 (wydajność 95%), pełna filtr pyłu maska P1 (wydajność 75%), pełna filtr pyłu maski P2 (wydajność 90%), pełna filtr pyłu maski P3 (wydajność 97,5%)

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła

3.1. Zdrowie

3.2. Środowisko

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy pracuje w granicach określonych przez ES

4.1. Zdrowie

4.2. Środowisko

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

1. Wariant ekspozycji GES Zn3 (PO 4) 2 -2

Przemysłowe zastosowanie tlenku cynku lub Zn3 (PO4) 2 - preparaty w produkcji innych nieorganicznych lub organicznych substancji cynku różnymi drogami procesu, potencjalnie suszenia, kalcynowania i pakowania

ES ref.: GES Zn3 (PO4) 2 -2
Typ ES: Pracownik
Wersja: 1.1

deskryptorów	SU0, SU3, SU8, SU9, SU10, SU14, SU15 PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC15, PROC21, PROC23, PROC26 PC7, PC14, PC19, PC20, PC21, PC24, PC29, PC39 AC2, AC7 ERC1, ERC2, ERC5, ERC6a
Procesy, zadania, czynności	Zn3 (PO 4) 2, stosowany jako materiał wyjściowy do wytwarzania wielu innych nieorganicznych i organicznych związków cynku. Wszystkie procesy produkcyjne są objęte zakresem niniejszego scenariusza. Produkcja

2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem

2.2 Scenariusz kontroli narażenia środowiska (ERC1, ERC2, ERC5, ERC6a)

Opis działań / proces (-y) ujęte w scenariuszu narażenia:

- Odbiór Zn3 (PO 4) 2 lub Zn3 (PO 4) wytwarzanie 2 Niezawierające lub Zn3 (PO 4) 2 - łożysko surowca w zbiorniku reakcyjnym
- Sekwencyjne dodawanie reagentów w etapach oczyszczania i filtracji na prasę filtracyjną, w razie potrzeby (wentylacyjny przystosowany).
- Koncentracja przez odparowanie wody, pod okapem.
- Możliwe wylewanie na taśmę chłodzącą.
- Rozładowania i opakowanie wytworzonych związków cynku. Pracownikom na miejsce i regulacji worku lub bębnie pod rurą odpływową i ustawić proces w ruchu. Napelnione worki lub bębny są następnie zamykane i przenoszone do miejsca składowania.
- Narażenie na pył może wystąpić podczas pakowania proszku. Rozwiązania są pakowane w pojemniki do masowe (około 1 m3 pojemności); Ciała stałe są pakowane w worki lub bębnach.
- Czynności konserwacyjne ERC1

	Produkcja substancji
ERC2	Formulacja preparatów
ERC5	Zastosowanie przemysłowe jest włączenie do matrycy lub na
ERC6a	Zastosowanie przemysłowe, w wyniku innej substancji (zastosowanie półproduktów)

Charakterystyka produktu

Postać fizyczna produktu	Proszek
Stężenie substancji w produkcji	> 99%
	lub w roztworze.
ciśnienie pary	<1 hPa

warunki pracy

stosowane ilości	Roczny tonaż:	<75 ton na dzień Zn3 (PO4) 2 przekształca się do analogicznego związku Zn
Częstotliwość i czas stosowania	ciągle uwalnianie	7 dni / tygodni ciągłej produkcji przyjmuje się jako najgorszym przypadku. Jest możliwe, że użycie nie jest ciągła; to musi być brane pod uwagę przy szacowaniu ekspozycji.
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem zarządzania ryzykiem	Domyślnie dla scenariusza ogólnego:	18000 m / D o ile nie podano inaczej
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	Mokre procesy ługowania (filtrowanie, oczyszczania), a następnie suszenie (możliwe szlifowania) oraz pakowanie	
	Wszystkie procesy wewnętrzne, w ograniczonym obszarze.	

Środki zarządzania ryzykiem

Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	Ostrożne stosowanie roztworów kwasów i korozyjne, jeśli są stosowane	
---	--	--

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

	Miska olejowa powstrzymanie jest pod zbiorniki i filtry io zebrać przypadkowemu rozlaniu Gdy ma to zastosowanie, wody procesowe muszą być specjalnie traktowane przed zwolnieniem dozowania i pakowania, występuje pod specjalnym okapem	
	Powietrze procesowe jest filtrowany przed wprowadzeniem na zewnątrz budynku	
Warunki techniczne i środki mające na celu ograniczenie lub ograniczenia zrzutów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby	Na miejscu techniki oczyszczania ścieków, to (jeśli dotyczy) np wytrącanie chemiczne osadzanie, filtracja (wydajność 90-99,98%). Hermetycznie objętości cieczy w studzienkach do zbierania / zapobiec przypadkowemu rozlaniu	
	Emisje do powietrza są kontrolowane przez zastosowanie filtrów workowych wewnętrznych i / lub innych urządzeń ograniczających emisje powietrze np tkaniny (lub worka) filtry (do 99% wydajności) płuczki mokrej (50-99% wydajności). Może to stworzyć ogólny podciśnienie w budynku. Emisje do powietrza są stale monitorowane. W ogólnych emisji są kontrolowane i zapobiegać poprzez wdrożenie zintegrowanego systemu zarządzania	
Środki organizacyjne w celu zapobiegania / ograniczania uwolnień z zakładu	na przykład ISO 9000 ISO serii 1400X, lub podobne, i w stosownych przypadkach, będąc IPPC zgodny. Taki system zarządzania powinien obejmować ogólnej higieny przemysłowej praktyce np: - informowanie i szkolenie pracowników - regularne czyszczenie sprzętu i podłóg - Procedury do kontroli procesu leczenia i konserwacji oraz monitorowania emisji do powietrza zewnętrznego i strumienia spalin (procesem higienicznych) według przepisów krajowych.	
	Seveso 2 zgodność, jeżeli dotyczy	
Warunki i środki związane z oczyszczalni ścieków	W przypadkach, w których zastosowanie: domyślnego rozmiaru, chyba że podano inaczej.	
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia	Jeśli w ogóle, wszystkie odpady niebezpieczne są traktowane przez certyfikowanych wykonawców zgodnie z prawem unijnym i krajowym. Użytkownicy i Zn Zn-związków muszą sprzyjać kanałów zwracającym końcowego produktu z eksploatacji Użytkownicy i Zn Zn-związków trzeba zminimalizować zawierający Zn odpadów promować szlaki recyklingu, a w przypadku pozostałych wyrzucana odpadów według regulację odpadów. Wszystkie pozostałości z procesu mokrego zwraca Użytkownicy i Zn Zn-związków muszą sprzyjać kanałów zwracającym końcowego produktu z eksploatacji	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	Użytkownicy i Zn Zn-związków trzeba zminimalizować zawierający Zn odpadów promować szlaki recyklingu, a w przypadku pozostałych wyrzucana odpadów według regulację odpadów.	

2.1 Scenariusz narażenia pracownika kontroli (PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC15, PROC21, PROC23, PROC26)

PROC1	Zastosowanie w procesie zamkniętym, brak prawdopodobieństwa narażenia
PROC2	Zastosowanie w zamkniętym procesie czasu do czasu kontrolowane ekspozycji
PROC3	Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (synteza lub formułacja)
PROC4	Zastosowanie w partii i innych (synteza), w którym powstaje możliwość narażenia
PROC5	Mieszanie w procesach wsadowych do formułowania preparatów i artykułów (wielostopniowy i / lub znaczący kontakt)
PROC8b	Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek / rozładunek) do / z zbiorników / dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych
PROC9	Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (dedykowane linie napełniania, w tym ważenie)
PROC13	Obróbka wyrobów poprzez zanurzenie lub zalewanie
PROC15	Użyć jako odczynnik laboratoryjny
PROC21	Niskoenergetyczne substancji zawartej w materiałach i / lub artykułów
PROC23	Otwarty do przetwarzania i przenoszenia z minerałami / metalami w podwyższonej temperaturze
PROC26	Manipulowania stałymi substancjami nieorganicznymi w temperaturze otoczenia

Charakterystyka produktu

Postać fizyczna produktu	Proszek
--------------------------	---------

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

Stężenie substancji w produkcie	≈ 100%	
	lub w roztworze.	
ciśnienie pary	<1 hPa	
warunki pracy		
stosowane ilości	Maksymalny dzienny tonaż (kg / dzień):	<25 T Ton na zmianę
Częstotliwość i czas stosowania	czas trwania narażenia	<8 h / dzień najgorszy przypadek
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem zarządzania ryzykiem	Odsłonięte części ciała:	(Potencjalnie) twarzy
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie pracowników	Wszystkie procesy wewnętrzne w ograniczonym obszarze.	
Środki zarządzania ryzykiem		
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	Obudowy procesu lub naczepy obudowy w miarę potrzeby.	
	Lokalne obszary pracy wentylacji spalin z potencjalnym kurzu i spalin, zdobywając generacji kurzu i technik usuwania	
	Hermetycznie objętości cieczy w studzienkach do zbierania / zapobieżenia przypadkowego wycieku lokalnej wentylacji wylotowy - sprawność co najmniej 95% 90-	
Warunki i środki techniczne kontrolujące rozpraszanie ze źródła w kierunku pracownika	Cyklony / filtry (minimalizacji emisji pyłów): Wydajność: 70-90% (cyklony), 50-80% (filtry pyłowe), 85-95% (w dwóch etapach, filtry kasety) obudowy procesów, zwłaszcza suszenie / kalcynowanie / opakowanie (potencjalnie pyliste) urządzenia odpylające pył i Zn w kurzu musi być mierzona w powietrzu w miejscu pracy (statycznej lub indywidualne), zgodnie z obowiązującymi przepisami. Specjalna troska o ogólnym przedsiębiorczości oraz	
	utrzymanie czystego środowiska pracy poprzez np: Czyszczenie procesów i warsztat	
	Przechowywania opakowanego produktu Zn w specjalnych strefach, na przykład:	
Środki organizacyjne w celu zapobiegania / ograniczenie uwalniania, rozpraszania i narażenia	W ogólne zintegrowane systemy zarządzania są realizowane w miejscu pracy np ISO 9000, iso- ICS 13100 lub podobne, i są, w stosownych przypadkach, IPPC zgodny.	
	Taki system zarządzania obejmowałyby ogólnej higieny przemysłowej praktyce np:	informowanie i szkolenie pracowników na temat zapobiegania ekspozycji / wypadków. środki ochrony osobistej (patrz poniżej). Procedury kontroli osobistej ekspozycji (środki higieniczne). Procedury kontroli i utrzymania procesu. regularne czyszczenie sprzętu i podłóg, rozszerzone pracownicy instruction-instrukcje
Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia	Noszenie rękawic i odzieży ochronnej jest obowiązkowe (sprawność >= 90%). Przy normalnym użytkowaniu, bez ochrony indywidualnej dróg oddechowych	
	(aparat oddechowy) nie jest konieczne. Jeśli ryzyko przekroczenia OEL / DNEL, należy użyć np:	pył filtracyjny półmaska P1 (wydajność 75%). pył filtracyjny półmaska P2 (wydajność 90%). pył filtracyjny półmaska P3 (wydajność 95%). pełna filtr pyłu maska P1 (wydajność 75%). pełna filtr pyłu maski P2 (wydajność 90%). pełna filtr pyłu maski P3 (wydajność 97,5%)
	Oczy	Okulary ochronne są opcjonalne

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła

3.1. Zdrowie

3.2. Środowisko

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy pracuje w granicach określonych przez ES

4.1. Zdrowie

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

4.2. Środowisko

Zinc Phosphate

Arkuszy danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmianą rozporządzenia (UE) 2015/830

1. Wariant ekspozycji GES Zn3 (PO 4) 2 -3

Przemysłowych i zawodowych zastosowanie Zn3 (PO 4) 2 jako aktywny odczynnik laboratoryjny w środowisku wodnym lub organicznym, do analizy lub syntezy

ES ref.: GES Zn3 (PO4) 2 -3
Typ ES: Pracownik
Wersja: 1.1

deskryptorów	SU3, SU10, SU22, SU24 PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC15 PC19, PC21, PC28, PC39 ERC1, ERC2, ERC4, ERC6a, ERC6b, ERC8a, ERC8c, ERC8d, ERC8f
Procesy, zadania, czynności	Zastosowanie przemysłowe Zastosowanie Profesjonalne

2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem

2.2 Scenariusz kontroli narażenia środowiska (ERC1, ERC2, ERC4, ERC6a, ERC6b, ERC8a, ERC8c, ERC8d, ERC8f)

Analiza próbki (w postaci stałej lub ciekłej) leczenie lub preparatu substancji w próbce lub z reagentem lub synteza: manipulacje są zazwyczaj na wentylację (przepływ laminarny, okap) Substancję stosuje się:

- w skali przemysłowej, w instalacjach przemysłowych do regulacji przepływu powietrza i oczyszczania
- w skali zawodowej przez laboratoria ERC1

	Produkcja substancji
ERC2	Formulacja preparatów
ERC4	Przemysłowe zastosowanie substancji pomocniczych w procesach i produktach, które nie staną się częścią wyrobu
ERC6a	Zastosowanie przemysłowe, w wyniku innej substancji (zastosowanie półproduktów)
ERC6b	Przemysłowe zastosowanie reaktywnych środków ułatwiających przetwórstwo
ERC8a	Szeroko rozproszone, w pomieszczeniach, substancji pomocniczych w systemach otwartych
ERC8c	Zastosowanie szeroko rozproszone wewnątrz powodując włączenie do matrycy lub na
ERC8d	Zastosowanie szeroko rozproszone, poza pomieszczeniami, substancji pomocniczych w systemach otwartych
ERC8f	Szerokie zastosowanie zewnątrz rozproszone prowadzi do włączenia do matrycy lub na

Charakterystyka produktu

Postać fizyczna produktu	Substancji
Stężenie substancji w produkcie	stałej <80% Wyższe stopnie (> 95%) są zwykle
ciśnienie pary	<1 hPa

warunki pracy

stosowane ilości		<5 t / rok skalę przemysłową <0,5 t / rok Profesjonalne Skala
Częstotliwość i czas stosowania		produkcja ciągła przyjmuje się jako najgorszym przypadku. Jest możliwe, że użycie nie jest ciągła; to musi być brane pod uwagę przy szacowaniu ekspozycji.
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem zarządzania ryzykiem	Odbieranie strumienia wody na powierzchni 18000 m ² / D	o ile nie podano inaczej
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	Wszystkie procesy, w pomieszczeniach, w ograniczonym obszarze, wszystkie pozostałości zawierających cynk, zawraca się.	

Środki zarządzania ryzykiem

Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	Proces w systemach zamkniętych. Jeśli techniki istotne, zdobywając usuwania kurzu i są stosowane na miejscowej wentylacji wyciągowej (scentralizowane leczenie, płuczki, filtry, ...)	
	Hermetycznie objętości cieczy do zbierania zużytych strumieni	
Warunki techniczne i środki mające na celu ograniczenie lub ograniczenia zrzutów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby	Na skalę przemysłową, ścieki są traktowane w technice oczyszczania ścieków na miejscu, które można stosować w celu zapobieżenia uwolnienia wody (jeżeli dotyczy), na przykład: wytrącanie chemiczne, sedimentacja i filtracja (wydajność 90-99.98%).	
	W skali zawodowej, emisje są traktowane	

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

	<p>zazwyczaj przez STP. profesjonalnych usług będzie można stosować do leczenia np strumieni odpadów w celu odzyskania części stałych metalicznych (na recykling) i do odzyskiwania</p> <p>na przykład roztwory kwasu zawierającego substancję. Emisja powietrza kontrolowany przez filtry zastosowania i / lub innych urządzeń redukcji emisji powietrza (na przykład tkaniny lub worka) filtrów (do 99% wydajności), mokrych płuczek (50- 99% wydajności). Może to stworzyć ogólny podciśnienie w laboratorium. W ogólnych emisji są kontrolowane i zapobiegać poprzez wdrożenie zintegrowanego systemu zarządzania</p>	
Srodki organizacyjne w celu zapobiegania / ograniczania uwolnień z zakładu	<p>na przykład ISO 9000 ISO serii 1400X, lub podobne, i w stosownych przypadkach, będąc IPPC zgodny. Taki system zarządzania powinien obejmować ogólnej higieny przemysłowej praktyce np:</p> <ul style="list-style-type: none"> - informowanie i szkolenie pracowników - regularne czyszczenie sprzętu i podłóg - Procedury kontroli i utrzymania procesu <p>Leczenia i monitorowania komunikatów dla powietrza zewnętrznego i strumienia spalin (procesem higienicznych) według przepisów krajowych.</p>	
Warunki i środki związane z oczyszczalni ścieków	W przypadkach, w których zastosowanie: domyślnego rozmiaru, chyba że podano inaczej.	
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia	<p>Jeśli w ogóle, wszystkie odpady niebezpieczne są traktowane przez certyfikowanych wykonawców zgodnie z prawem unijnym i krajowym.</p> <p>Użytkownicy i Zn Zn-związków muszą sprzyjać kanałów zawierającym końcowego produktu z eksploatacji</p> <p>Użytkownicy i Zn Zn-związków trzeba zminimalizować zawierający Zn odpadów promować szlaki recyklingu, a w przypadku pozostałych wyrzucana odpadów według regulację odpadów.</p>	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	Wszystkie odpady są poddawane recyklingowi lub przetwarzane i przekazywane zgodnie z przepisami dotyczącymi odpadów.	

2.1 Scenariusz narażenia pracownika kontroli (PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC15)

PROC1	Zastosowanie w procesie zamkniętym, brak prawdopodobieństwa narażenia
PROC2	Zastosowanie w zamkniętym procesie czasu do czasu kontrolowane ekspozycji
PROC3	Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (synteza lub formułacja)
PROC4	Zastosowanie w partii i innych (synteza), w którym powstaje możliwość narażenia
PROC5	Mieszanie w procesach wsadowych do formułowania preparatów i artykułów (wielostopniowy i / lub znaczący kontakt)
PROC8a	Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek / rozładunek) do / z zbiorników / dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do obiektów
PROC8b	Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek / rozładunek) do / z zbiorników / dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych
PROC9	Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (dedykowane linie napełniania, w tym ważenie)
PROC15	Użyć jako odczynnik laboratoryjny

Charakterystyka produktu

Postać fizyczna produktu	Ciecz stała
Stężenie substancji w produkcie	> 80%
	Wyższe stopnie (> 95%) są zwykle
ciśnienie pary	<1 hPa
zapylenie	Ciało stałe, wysokie zapylenie
Inne cechy produktu	Gdy preparat jest w stanie stałym, to może być w postaci proszku: a), b) lub c szklitego) tworzą granulacje.

warunki pracy

stosowane ilości	Roczny tonaż (tony / rok):	<5 t / rok skalę przemysłową
	Roczny tonaż (tony / rok):	<0,5 t / rok Profesjonalne Skala
Częstotliwość i czas stosowania	Użycie jest zazwyczaj przerywany ale ciągle używanie zakłada jako najgorszym przypadku. Jest możliwe, że użycie nie jest ciągła; to musi być brane pod uwagę przy szacowaniu ekspozycji.	
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem zarządzania ryzykiem	Odsłonięte części ciała:	(Potencjalnie) twarzy
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na pracowników	wysokie stopnie temperaturowe mogą występować w obszarach chronionych	

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

ekspozycja	(szafki oparów)	
	wszystkie procesy wewnętrzne w ograniczonym obszarze, w tym szafek substancji niebezpiecznych.	
Środki zarządzania ryzykiem		
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	Obudowy procesu lub naczepy obudowy w miarę potrzeby.	
	Lokalne obszary pracy wentylacji spalin z potencjalnym kurzem i spalin, zdobywając generację kurzu i technik usuwania	
	Ograniczanie objętości cieczy i gromadzenie w specjalnych obwodów	
Warunki i środki techniczne kontrolujące rozpraszanie ze źródła w kierunku pracownika	Lokalne systemy wentylacji spalin są w razie potrzeby na ławkach iw digestoriów. Jeśli odpowiednie osłony procesu odpylania pył i Zn w kurzu musi być mierzona w powietrzu w miejscu pracy (statyczne lub indywidualne), zgodnie z obowiązującymi przepisami. Specjalna troska o ogólnym przedsiębiorczości oraz	
	utrzymanie czystego środowiska pracy poprzez np: Czyszczenie procesurzęd i laboratorium	
	Przechowywania opakowanego produktu Zn w specjalnych strefach, na przykład:	Szafy substancje niebezpieczne
Środki organizacyjne w celu zapobiegania / ograniczenie uwalniania, rozpraszania i narażenia	W ogólne zintegrowane systemy zarządzania są realizowane w miejscu pracy np ISO 9000, izo- ICS 13100 lub podobne, i są, w stosownych przypadkach, IPCC zgodny.	
Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia	Noszenia odzieży ochronnej jest obowiązkowe (wydajność >= 90%)	
	Rękawice mogą być stosowane sporadycznie jeśli ryzyko bezpośredniego kontaktu z substancją. Przy normalnym użytkowaniu, bez ochrony indywidualnej dróg oddechowych (aparat oddechowy) nie jest konieczne. Jeśli ryzyko przekroczenia OEL / DNEL, należy użyć np:	pył filtracyjny półmaska P1 (wydajność 75%). pył filtracyjny półmaska P2 (wydajność 90%). pył filtracyjny półmaska P3 (wydajność 95%). pełna filtr pyłu maska P1 (wydajność 75%). pełna filtr pyłu maski P2 (wydajność 90%). pełna filtr pyłu maski P3 (wydajność 97,5%)
	Oczy	Okulary ochronne są opcjonalne, ale zazwyczaj traktowane jako „normalnej praktyki laboratoryjnej”

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła

3.1. Zdrowie

3.2. Środowisko

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy pracuje w granicach określonych przez ES

4.1. Zdrowie

4.2. Środowisko

Zinc Phosphate

Arkuszy danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmianą rozporządzenia (UE) 2015/830

1. Wariant ekspozycji GES Zn3 (PO 4) 2 -4

Przemysłowe zastosowanie Zn3 (PO 4) 2 lub Zn3 (PO 4) 2 - preparaty jako składnik do wytwarzania stałych mieszanek i matryc dla dalszych użytkowników

ES ref.: GES Zn3 (PO4) 2 -4
Typ ES: Pracownik
Wersja: 1.1

deskryptorów	SU0, SU1, SU3, SU4, SU5, SU6a, SU8, SU9, SU10, SU11, SU12, SU13, SU14, SU16, SU20 PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC15, PROC22 PC1, PC9a, PC9b, PC9c, PC12, PC14, PC15, PC18, PC20, PC21, PC26, PC29, PC32 ERC1, ERC2, ERC3, ERC4, ERC5, ERC7, ERC10a, ERC10b, ERC11a
Procesy, zadania, czynności	Zn3 (PO 4) 2 lub Zn3 (PO 4) 2 - preparaty zawierające substancje stosowane do wytwarzania suchych preparatów przez dokładne mieszanie surowców, a następnie, poprzez prasowanie lub granulowanie i wreszcie pakowania preparatu.

2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem

2.2 Scenariusz kontroli narażenia środowiska (ERC1, ERC2, ERC3, ERC4, ERC5, ERC7, ERC10a, ERC10b, ERC11a)

W opisanym procesie, Zn3 (PO 4) 2 (/ związek Zn) zawierający preparat / mieszanina jest opcjonalnie

- Wciśnięty w wysokiej temperaturze (> 1000 ° C), i ponownie szlifowane tłoczony / lub spiekany w wysokiej temperaturze ze spiekem
- Stopiony w wysokiej temperaturze (> 500 ° C), a następnie odlewane jako materiał szklisty
- Tłoczone i mieszaninę poddano granulowaniu w niskiej temperaturze

A następnie zapakowane, albo stosuje się jako takie, w dalszej obróbki / zastosowania ERC1

	Produkcja substancji
ERC2	Formulacja preparatów
ERC3	Preparat w materiałach
ERC4	Przemysłowe zastosowanie substancji pomocniczych w procesach i produktach, które nie staną się częścią wyrobu
ERC5	Zastosowanie przemysłowe jest włączenie do matrycy lub na
ERC7	Przemysłowe zastosowanie substancji w układach zamkniętych
ERC10a	Zastosowanie szeroko rozproszone, poza pomieszczeniami artykułów o długiej żywotności oraz materiałów o niskim stopniu uwalniania
ERC10b	Zastosowanie szeroko rozproszone, artykuły o długiej żywotności oraz materiałów o wysokim lub zamierzonym uwalnianiu (w tym przetwórstwa ściernym)
ERC11a	Szeroko rozproszone, w pomieszczeniach wyrobów o długim cyklu życia i materiałów o niskim stopniu uwalniania

Charakterystyka produktu

Postać fizyczna produktu	Substancji
Stężenie substancji w produkcie	stałej <25% zazwyczaj <5%
ciśnienie pary	<1 hPa

warunki pracy

stosowane ilości	Roczny tonaż (tony / rok):	<5000 t / rok
Częstotliwość i czas stosowania		produkcja ciągła przyjmuje się jako najgorszym przypadku. Jest możliwe, że użycie nie jest ciągła; to musi być brane pod uwagę przy szacowaniu ekspozycji.
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem zarządzania ryzykiem	Odbieranie strumienia wody na powierzchni 18000 m ³ / D	o ile nie podano inaczej
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	Wszystkie suche procesy w całym, nie ma wody procesowe. Nawet wtedy, gdy nie występują wody procesów (całym procesie suchym), pewną ilość wody niż proces może być generowany zawierających cynk (np czyszczenia) etapy wysokotemperaturowe są możliwe. Wszystkie procesy są wykonywane wewnątrz w ograniczonym obszarze. Wysokie temperatury są możliwe kroki. Wszystkie pozostałości zawierających cynk, zawraca się.	

Środki zarządzania ryzykiem

Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	Lokalna wentylacja wyciągowa pieców i innych obszarach pracy z potencjalnego generowania pyłu. Techniki stosowane są do chwywania i usuwania pyłu.	
---	---	--

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

	Obudowy procesu lub naczepy obudowy w miarę potrzeby.	
Warunki techniczne i środki mające na celu ograniczenie lub ograniczenia zrzutów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby	Brak wody technologiczne, więc ewentualne emisje do wody są ograniczone, a nie proces związany. Na miejscu można zastosować techniki oczyszczania ścieków, aby zapobiec uwolnień do wody (jeśli dotyczy) np wytrącanie chemiczne, sedimentacja i filtracja (wydajność 90-99.98%). Emisje do powietrza są kontrolowane przez zastosowanie filtrów workowych wewnętrznych i / lub innych urządzeń ograniczających emisje powietrze na przykład tkaniny i filtry workowe, mokre płuczki. Może to stworzyć ogólny podciśnienie w budynku.	
Środki organizacyjne w celu zapobiegania / ograniczania uwolnień z zakładu	W ogólnych emisji są kontrolowane i zapobiegać poprzez wdrożenie zintegrowanego systemu zarządzania na przykład ISO 9000 ISO serii 1400X, lub podobne, i w stosownych przypadkach, będą IPPC zgodny. Taki system zarządzania powinien obejmować ogólnej higieny przemysłowej praktyce np: - informowanie i szkolenie pracowników - regularne czyszczenie sprzętu i podłóg - Procedury do kontroli procesu leczenia i konserwacji oraz monitorowania emisji do powietrza zewnętrznego i strumienia spalin (procesem higienicznych) według przepisów krajowych. Seveso 2 zgodność, jeżeli dotyczy	
Warunki i środki związane z oczyszczalni ścieków	W przypadkach, w których zastosowanie: domyślnego rozmiaru, chyba że podano inaczej.	
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia	Jeśli w ogóle, wszystkie odpady niebezpieczne są traktowane przez certyfikowanych wykonawców zgodnie z prawem unijnym i krajowym. Użytkownicy i Zn Zn-związków muszą sprzyjać kanałów zawierającym końcowego produktu z eksploatacji Użytkownicy i Zn Zn-związków trzeba zminimalizować zawierający Zn odpadów promować szlaki recyklingu, a w przypadku pozostałych wyrzucana odpadów według regulację odpadów. Wszystkie odpady są poddawane recyklingowi lub przetwarzane i przekazywane zgodnie z przepisami dotyczącymi odpadów. Użytkownicy i Zn Zn-związków muszą sprzyjać kanałów zawierającym końcowego produktu z eksploatacji	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	Użytkownicy i Zn Zn-związków trzeba zminimalizować zawierający Zn odpadów promować szlaki recyklingu, a w przypadku pozostałych wyrzucana odpadów według regulację odpadów.	

2.1 Scenariusz narażenia pracownika kontroli (PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC15, PROC22)

Preparat przemysłowych suchych preparatów / mieszanin poprzez staranne mieszanie związków cynku w innych materiałach wyjściowych, z ewentualnym prasowanie, tabletkowania, spiekania i pakowania PROC1 Preparaty / mieszanin	
	Zastosowanie w procesie zamkniętym, brak prawdopodobieństwa narażenia
PROC2	Zastosowanie w zamkniętym procesie czasu do czasu kontrolowane ekspozycji
PROC3	Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (synteza lub formułacja)
PROC4	Zastosowanie w partii i innych (synteza), w którym powstaje możliwość narażenia
PROC5	Mieszanie w procesach wsadowych do formułowania preparatów i artykułów (wielostopniowy i / lub znaczący kontakt)
PROC8b	Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek / rozładunek) do / z zbiorników / dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych
PROC9	Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (dedykowane linie napełniania, w tym ważenie)
PROC13	Obróbka wyrobów poprzez zanurzenie lub zalewanie
PROC14	Wytwarzanie preparatów lub artykułów przez tabletkowanie, prasowanie, wylaczanie, peletyzacji
PROC15	Użyć jako odczynnik laboratoryjny
PROC22	Potencjalnie operacje przetwarzania zamkniętego z minerałami / metali przy wysokich wartościach temperatury ustawienie przemysłowej

Charakterystyka produktu

Postać fizyczna produktu	Substancji
Stężenie substancji w produkcie	stałej <25%
	zazwyczaj <5%
ciśnienie pary	<1 hPa

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

zapylenie	Ciało stałe, wysokie zapylenie	
Inne cechy produktu	Preparat jest w postaci stałej, zwykle o niskim poziomie pylenia; Jednakże, mogą pojawić się formy proszku, wysokie zapylenie zatem stosować jako najgorszym	
warunki pracy		
stosowane ilości	Roczny tonaż (tony / rok):	<5000 t / rok
	Maksymalny dzienny tonaż (kg / dzień):	<15 TT / dzień
		<5 T Ton na zmianę
Częstotliwość i czas stosowania	Przesunięcia 8 godzina (domyślne najgorszy przypadek) są traktowane jako punkt wyjścia; należy podkreślić, że rzeczywista długość narażenia może być mniej. To musi być brane pod uwagę przy szacowaniu ekspozycji.	
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem zarządzania ryzykiem	Odślonięte części ciała:	(Potencjalnie) twarzy
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie pracowników	Suche procesy: Suche warunki operacyjne w całym procesie; proces nie	
	Woda może występować wysokie stopnie temperaturowe	
	procesy wewnętrzne w ograniczonym obszarze	

Środki zarządzania ryzykiem

Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	Lokalne obszary pracy wentylacji spalin z potencjalnym kurzu i spalin, zdobywając generacji kurzu i technik usuwania	
	Obudowy procesu lub naczepy obudowy w miarę potrzeby.	
Warunki i środki techniczne kontrolujące rozpraszanie ze źródła w kierunku pracownika	Lokalny system wentylacyjny i osłony procesu stosuje się zwykle Cyklony / filtrów (na zmniejszenie emisji pyłów wydajności): 70% -90% (cyklony); filtry przeciwpływowe (50-80%)	
	LEV w obszarze roboczym: sprawność 84% (ogólne LEV) Ogólnie	
	rzecz zintegrowanych systemów zarządzania są realizowane w miejscu pracy np ISO 9000, izo- ICS 13100 lub podobne, i są, w stosownych przypadkach, IPPC zgodny.	
Środki organizacyjne w celu zapobiegania / ograniczenie uwalniania, rozpraszania i narażenia	Taki system zarządzania obejmowałyby ogólnej higieny przemysłowej praktyce np:	informowanie i szkolenie pracowników na temat zapobiegania ekspozycji / wypadków. Procedury kontroli osobistej ekspozycji (środki higieniczne). regularne czyszczenie sprzętu i podłóg, rozszerzone pracownicy instruction-podręczniki. Procedury kontroli i utrzymania procesu. środki ochrony osobistej (patrz poniżej)
Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia	Noszenia odzieży ochronnej jest obowiązkowe (wydajność> = 90%)	
	Przy normalnym użytkowaniu, bez ochrony indywidualnej dróg oddechowych (aparat oddechowy) nie jest konieczne. Jeśli ryzyko przekroczenia OEL / DNEL, należy użyć np:	pył filtracyjny półmaska P1 (wydajność 75%), pył filtracyjny półmaska P2 (wydajność 90%), pył filtracyjny półmaska P3 (wydajność 95%), pełna filtr pyłu maska P1 (wydajność 75%), pełna filtr pyłu maski P2 (wydajność 90%), pełna filtr pyłu maski P3 (wydajność 97,5%)
	Oczy	Okulary ochronne są opcjonalne

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła

3.1. Zdrowie

3.2. Środowisko

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy pracuje w granicach określonych przez ES

4.1. Zdrowie

4.2. Środowisko

Zinc Phosphate

Arkuszy danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmianą rozporządzenia (UE) 2015/830

1. Wariant ekspozycji GES Zn3 (PO 4) 2 -5

Przemysłowe zastosowanie Zn3 (PO 4) 2 lub Zn3 (PO 4) 2 - preparaty jako składnik do wytwarzania dyspersji, past lub innych lepkich lub spolimeryzowanych macierzy

ES ref.: GES Zn3 (PO4) 2 -5
Typ ES: Pracownik
Wersja: 1.1

deskryptorów	SU0, SU3, SU4, SU8, SU9, SU10, SU20 PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC15 PC9b, PC12, PC20, PC21, PC29 ERC2, ERC3, ERC5, ERC10a, ERC10b, ERC11a, ERC12b
Procesy, zadania, czynności	Zn3 (PO 4) 2 lub Zn3 (PO 4) 2, zawierające preparaty stosuje się do wytwarzania ciekłych preparatów, przez dokładne zmieszanie substancji wyjściowych, z zastosowaniem rozpuszczalnika, w celu otrzymania roztworu, zawiesiny lub pasty. Przemysłowe zastosowanie ManufactureFormulation

2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem

2.2 Scenariusz kontroli narażenia środowiska (ERC2, ERC3, ERC5, ERC10a, ERC10b, ERC11a, ERC12b)

W opisanym procesie, fosforanu cynku zawierających preparat / mieszanki:

- rozpakowywane i przechowywane w silosach
- Wyekstrahowano z silosu, dawkowana i podawana w przypadku innych odczynników i / lub rozpuszczalnika do mieszania w zbiorniku, w sposób okresowy lub w sposób ciągły, według otrzymaniu procesu.
- Otrzymaną sól cynku zawiera mieszaninę (roztwór, dyspersja, pasty) jest bezpośrednio dalszej obróbce lub pakowane w celu dalszego leczenia / zastosowania. ERC2

	Formulacja preparatów
ERC3	Preparat w materiałach
ERC5	Zastosowanie przemysłowe jest włączenie do matrycy lub na
ERC10a	Zastosowanie szeroko rozproszone, poza pomieszczeniami artykułów o długiej żywotności oraz materiałów o niskim stopniu uwalniania
ERC10b	Zastosowanie szeroko rozproszone, artykuły o długiej żywotności oraz materiałów o wysokim lub zamierzonym uwalnianiu (w tym przetwórstwa ściernym)
ERC11a	Szeroko rozproszone, w pomieszczeniach wyrobów o długim cyklu życia i materiałów o niskim stopniu uwalniania
ERC12b	Przemysłowego przetwarzania wyrobów z technik ściernych (wysokie uwalnianie)

Charakterystyka produktu

Postać fizyczna produktu	Solidny
Stężenie substancji w produkcie	> 25% zazwyczaj <5%
ciśnienie pary	<1 hPa

warunki pracy

stosowane ilości	Roczny tonaż (tony / rok):	<5000 t / rok
Częstotliwość i czas stosowania		produkcja ciągła przyjmuje się jako najgorszym przypadku. Jest możliwe, że użycie nie jest ciągła; to musi być brane pod uwagę przy szacowaniu ekspozycji.
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem zarządzania ryzykiem	Odbieranie strumienia wody na powierzchni 18000 ml / D	o ile nie podano inaczej
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenia środowiska	Nawet wtedy, gdy nie ma wody procesowe (np gdy suchy proces całym), trochę wody nie może być procesem generowane zawierające cynk (np czyszczenia wszystkich procesów wewnętrznych, w ograniczonym obszarze. Wszystkie pozostałości zawierających cynk, zwraca się.	

Środki zarządzania ryzykiem

Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	Lokalną wentylację wyciągową na mieszanie czolgów i innych obszarów roboczych z potencjalnego generowania pyłu. Techniki stosowane są do chwytania i usuwania pyłu. Obudowy procesu lub naczepy obudowy w miarę potrzeby.
Warunki techniczne i środki mające na celu zmniejszenie lub Większość operacji sugerować mokre procesowe kroki	

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

ograniczenie wypływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby	Miska olejowa powstrzymanie jest pod zbiorniki i filtry io zebrać przypadkowemu rozlaniu Na miejscu można zastosować techniki	
	oczyszczania ścieków, aby zapobiec uwolnień do wody (jeśli dotyczy) np wytrącanie chemiczne, sedymentacja i filtracja (wydajność 90-99.98%).	
	Emisje do powietrza są kontrolowane przez zastosowanie filtrów workowych wewnętrznych i / lub innych urządzeń ograniczających emisje powietrze na przykład tkaniny i filtry workowe, mokre płuczki. Może to stworzyć ogólny podciśnienie w budynku. W ogólnych emisji są	
Środki organizacyjne w celu zapobiegania / ograniczania uwolnień z zakładu	kontrolowane i zapobiegać poprzez wdrożenie zintegrowanego systemu zarządzania na przykład ISO 9000 ISO serii 1400X, lub podobne, i w stosownych przypadkach, będą IPPC zgodny. Taki system zarządzania powinien obejmować ogólnej higieny przemysłowej praktyce np:	
	- informowanie i szkolenie pracowników - regularne czyszczenie sprzętu i podłóg - Procedury do kontroli procesu leczenia i konserwacji oraz monitorowania emisji do powietrza zewnętrznego i strumienia spalin (procesem higienicznych) według przepisów krajowych.	
	Seveso 2 zgodność, jeżeli dotyczy	
Warunki i środki związane z oczyszczalni ścieków	W przypadkach, w których zastosowanie: domyślnego rozmiaru, chyba że podano inaczej.	
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia	Jeśli w ogóle, wszystkie odpady niebezpieczne są traktowane przez certyfikowanych wykonawców zgodnie z prawem unijnym i krajowym.	
	Użytkownicy i Zn Zn-związków muszą sprzyjać kanałów zwracającym końcowego produktu z eksploatacji	
	Użytkownicy i Zn Zn-związków trzeba zminimalizować zawierający Zn odpadów promować szlaki recyklingu, a w przypadku pozostałych wyrzucana odpadów według regulację odpadów. Wszystkie odpady są poddawane recyklingowi lub przetwarzane i przekazywane zgodnie z przepisami dotyczącymi odpadów. Użytkownicy i Zn Zn-związków muszą sprzyjać kanałów zwracającym końcowego produktu z eksploatacji	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów		
	Użytkownicy i Zn Zn-związków trzeba zminimalizować zawierający Zn odpadów promować szlaki recyklingu, a w przypadku pozostałych wyrzucana odpadów według regulację odpadów.	

2.1 Scenariusz kontroli narażenia pracownika

Charakterystyka produktu	
Postać fizyczna produktu	Substancji
Stężenie substancji w produkcie	stałej <25%
	zazwyczaj <5%
ciśnienie pary	<1 hPa
Inne cechy produktu	Preparat jest w postaci ciekłej, w postaci pasty lub dyspersji lub innego lepkiego matrycy lub polimeryzacji z niskim poziomem pylenia; Jednakże, mogą pojawić się formy proszku, średnie zapylenie zatem stosować jako najgorszym

warunki pracy		
stosowane ilości	Roczny tonaż (tony / rok):	<5000 t / rok 20 T / D = 7T / zmieniać się w zależności od aplikacji
Częstotliwość i czas stosowania	Przesunięcia 8 godzina (domyślnie najgorszy przypadek) są traktowane jako punkt wyjścia; należy podkreślić, że rzeczywista długość narażenia może być mniej. To musi być brane pod uwagę przy szacowaniu ekspozycji.	
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem zarządzania ryzykiem	Odsłonięte części ciała:	(Potencjalnie) twarzy
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie pracowników	procesy mokre	
	Wszystkie procesy wewnętrzne w ograniczonym obszarze.	

Środki zarządzania ryzykiem		
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	Lokalną wentylację wyciągową na mieszanie zbiorników, pieców i innych obszarów roboczych z potencjalnym generacji kurzu, pyłu i przechwytywania technik usuwania	
	Obudowy procesu lub naczepty obudowy w miarę potrzeby.	

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

Warunki i środki techniczne kontrolujące rozpraszanie ze źródła w kierunku pracownika	Lokalny system wentylacyjny i osłony procesu stosuje się zwykle Cyklony / filtrów (na zmniejszenie emisji pyłów wydajności): 70% -90% (cyklony); filtry przeciwpyłowe (50-80%)	
	LEV w obszarze roboczym: sprawność 84% (ogólne LEV)	
	Środki organizacyjne w celu zapobiegania / ograniczenie uwalniania, rozpraszania i narażenia	W ogólne zintegrowane systemy zarządzania są realizowane w miejscu pracy np ISO 9000, izo- ICS 13100 lub podobne, i są, w stosownych przypadkach, IPPC zgodny.
Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia	Noszenia odzieży ochronnej jest obowiązkowe (wydajność > = 90%)	
	Przy normalnym użytkowaniu, bez ochrony indywidualnej dróg oddechowych (aparat oddechowy) nie jest konieczne. Jeśli ryzyko przekroczenia OEL / DNEL, należy użyć np:	pył filtracyjny półmaska P1 (wydajność 75%), pył filtracyjny półmaska P2 (wydajność 90%), pył filtracyjny półmaska P3 (wydajność 95%), pełna filtr pyłu maski P1 (wydajność 75%), pełna filtr pyłu maski P2 (wydajność 90%), pełna filtr pyłu maski P3 (wydajność 97,5%) w szczególności, gdy PROC 7
		11, 19 są zaangażowane, ochrony dróg oddechowych zaleca
	Oczy	Okulary ochronne są opcjonalne

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła

3.1. Zdrowie

3.2. Środowisko

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy pracuje w granicach określonych przez ES

4.1. Zdrowie

4.2. Środowisko

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

1. Wariant ekspozycji GES Zn3 (PO 4) 2 -6

Przemysłowych i zawodowych zastosowanie podłoży stałych,
zawierających mniej niż 25% wag / wag Zn3 (PO4) 2

ES ref.: GES Zn3 (PO4) 2-6
Typ ES: Pracownik
Wersja: 1.1

deskryptorów	
Procesy, zadania, czynności	Brak zastosowania zostały zidentyfikowane, które odnoszą się do typowego scenariusza. Zastosowanie przemysłowe Zastosowanie Profesjonalne

2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła

3.1. Zdrowie

3.2. Środowisko

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy pracuje w granicach określonych przez ES

4.1. Zdrowie

4.2. Środowisko

Zinc Phosphate

Arkuszy danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmianą rozporządzenia (UE) 2015/830

1. Wariant ekspozycji GES Zn3 (PO 4) 2 7

Przemysłowych i zawodowych Zastosowanie dyspersji, past i podłoży polimeryzowanych zawierających mniej niż 25% wag / wag Zn3 (PO4) 2

ES ref.: GES Zn3 (PO4) 2 7
Typ ES: Pracownik
Wersja: 1.1

deskryptorów	SU3, SU8, SU9, SU10, SU15, SU16, SU17, SU18, SU19 PROC4, PROC5, PROC7, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC19 PC1, PC9a, PC9b, PC9c, PC14, PC15, PC18 AC0 ERC8a, ERC8c, ERC8d, ERC8f, ERC10a, ERC10b, ERC11a, ERC12a, ERC12b
Procesy, zadania, czynności	Zastosowanie przemysłowe Zastosowanie Profesjonalne

2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem

2.2 Scenariusz kontroli narażenia środowiska (ERC8a, ERC8c, ERC8d, ERC8f, ERC10a, ERC10b, ERC11a, ERC12a, ERC12b)

Ten scenariusz obejmuje zarówno procesy przemysłowe skalę i profesjonalnego użytku. W opisanym procesie, Zn3 (PO 4) Wytwarzanie 2 Niezawierające / mieszanina jest dalej przetwarzany, obejmujących potencjalnie następujące etapy:

- Odbiór / rozpakowywanie materiału
- Wniosek końcowy, natryskiwanie, osadzanie lub w celu wytworzenia produktu końcowego lub wyrobu. ERC8a

	Szeroko rozproszone, w pomieszczeniach, substancji pomocniczych w systemach otwartych
ERC8c	Zastosowanie szeroko rozproszone wewnątrz powodując włączenie do matrycy lub na
ERC8d	Zastosowanie szeroko rozproszone, poza pomieszczeniami, substancji pomocniczych w systemach otwartych
ERC8f	Szerokie zastosowanie zewnątrz rozproszone prowadzi do włączenia do matrycy lub na
ERC10a	Zastosowanie szeroko rozproszone, poza pomieszczeniami artykułów o długiej żywotności oraz materiałów o niskim stopniu uwalniania
ERC10b	Zastosowanie szeroko rozproszone, artykuły o długiej żywotności oraz materiałów o wysokim lub zamierzonym uwalnianiu (w tym przetwórstwa ściernym)
ERC11a	Szeroko rozproszone, w pomieszczeniach wyrobów o długim cyklu życia i materiałów o niskim stopniu uwalniania
ERC12a	Przemysłowego przetwarzania wyrobów z technik ściernych (niskie uwalnianie)
ERC12b	Przemysłowego przetwarzania wyrobów z technik ściernych (wysokie uwalnianie)

Charakterystyka produktu

Postać fizyczna produktu	Solidny
Stężenie substancji w produkcie	<25%
ciśnienie pary	<1 hPa

warunki pracy

stosowane ilości	Ilości zaangażowane w tym przypadku są 10-50 razy mniejsza niż w mieszanina (GES GES 4-5); Stężenie substancji cynku jest mniejsza (<25%).	
	Typowe ilości dla zarówno przemysłowych i zawodowych, 50T / r (typowy), maksymalna 500T / r (w warunkach przemysłowych).	
Częstotliwość i czas stosowania	produkcja ciągła przyjmuje się jako najgorszym przypadku. Jest możliwe, że użycie nie jest ciągła; to musi być uwzględnic przy szacowaniu ekspozycji.	
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem zarządzania ryzykiem	Odbieranie strumienia wody na powierzchni 18000 ml / D	o ile nie podano inaczej
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	Procesy mokre. Wszystkie wody procesowe i nie procesowe powinny być poddawane recyklingowi wewnętrznie maksymalnym stopniu. Nawet wtedy, gdy nie występują wody procesowe, niektóre nie-woda procesowa może być generowany zawierających cynk (np czyszczenia)	
	W otoczeniu przemysłowym i zawodowym, wszystkie procesy są wykonywane w ograniczonym obszarze. Wszystkie pozostałości zawierających cynk, zawraca się.	

Środki zarządzania ryzykiem

Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	W otoczeniu przemysłowym i profesjonalnym stosuje się:	Obudowy proces lub pół- obudowy w miarę potrzeby.
---	--	---

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

		Lokalna wentylacja wyciągowa pieców i innych obszarach pracy z potencjalnego generowania pyłu. Techniki stosowane są do chwywania i usuwania pyłu. Hermetycznie objętości cieczy w studzienkach do zbierania / zapobiec przypadkowemu rozlaniu
Warunki techniczne i środki mające na celu ograniczenie lub ograniczenia zrzutów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby		<p>W otoczeniu przemysłowym i profesjonalnym, obowiązują następujące zasady:</p> <p>- W przypadku emisji cynku w wodzie, na miejscu technik obróbki ścieków można stosować w celu zapobieżenia uwolnienia wody (jeżeli dotyczy), na przykład: wytrącanie chemiczne, sedymentacja i filtracja (wydajność 90-99,98%). Przez wystawienie na modelowanie przewiduje się, że przy używanych ilościach > 100T / y, udoskonalenie oceny działaniem wody i osadu musi być (ocena ekspozycji na podstawie rzeczywistych zmierzonych danych i miejscowych parametrów). Leczenie emisji do wody mogą być potrzebne w takich warunkach (patrz „Ocena narażenia i charakterystykę ryzyka”).</p> <p>- emisję powietrza są kontrolowane przez stosowanie filtrów workowych wewnętrznych i / lub innych urządzeń do redukcji emisji, na przykład powietrze z tkaniny lub worków filtrów mokrych płuczek. Może to stworzyć ogólny podciśnienie w budynku.</p>
Środki organizacyjne w celu zapobiegania / ograniczania uwolnień z zakładu	<p>Na ogół, emisje są kontrolowane i zapobiegać poprzez wdrożenie odpowiedniego systemu zarządzania. To wiązałoby się:</p> <p>Leczenia i monitorowania komunikatów dla powietrza zewnętrznego i strumienia spalin (procesem higienicznych) według przepisów krajowych.</p> <p>Seveso 2 zgodność, jeżeli dotyczy</p>	<p>informowanie i szkolenie pracowników na temat zapobiegania ekspozycji / wypadków. regularne czyszczenie sprzętu i podłóg, rozszerzone pracowników Nauka-podręczniki. Procedury kontroli i utrzymania procesu</p>
Warunki i środki związane z oczyszczalni ścieków	<p>W przypadkach, w których zastosowanie: domyślnego rozmiaru, chyba że podano inaczej.</p>	
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia	<p>Jeśli w ogóle, wszystkie odpady niebezpieczne są traktowane przez certyfikowanych wykonawców zgodnie z prawem unijnym i krajowym.</p> <p>Użytkownicy i Zn Zn-związków muszą sprzyjać kanałów zwracającym końcowego produktu z eksploatacji</p> <p>Użytkownicy i Zn Zn-związków trzeba zminimalizować zawierający Zn odpadów promować szlaki recyklingu, a w przypadku pozostałych wyrzucana odpadów według regulację odpadów.</p>	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	<p>Wszystkie odpady są poddawane recyklingowi lub przetwarzane i przekazywane zgodnie z przepisami dotyczącymi odpadów.</p>	

2.1 Scenariusz narażenia pracownika kontroli (PROC4, PROC5, PROC7, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC19)

PROC4	Zastosowanie w partii i innych (synteza), w którym powstaje możliwość narażenia
PROC5	Mieszanie w procesach wsadowych do formułowania preparatów i artykułów (wielostopniowy i / lub znaczący kontakt)
PROC7	rozpylanie przemysłowe
PROC8b	Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek / rozładunek) do / z zbiorników / dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych
PROC9	Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (dedykowane linie napełniania, w tym ważenie)
PROC10	Nakładanie pędzlem lub wałkiem

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

PROC13	Obróbka wyrobów poprzez zanurzenie lub zalewanie
PROC19	Ręczne mieszanie z bliskim kontaktem i dostępnym tylko PPE

Charakterystyka produktu

Postać fizyczna produktu	Solidny
Stężenie substancji w produkcie	<25%
ciśnienie pary	<1 hPa
zapylenie	Stalej, niskiej zapylenie
Inne cechy produktu	Większość procesów sugerują zastosowanie roztworu lub pasty; „status rozwiązanie” jest zatem traktowana jako najgorszym przypadku.

warunki pracy

stosowane ilości	Ilości zaangażowane w tym przypadku są 10-50 razy mniejsza niż w mieszania (GES GES 4-5); Stężenie substancji cynku jest mniejsza (<25%).	
	Typowe ilości dla zarówno przemysłowych i zawodowych, 50 t / rok (typowy), czyli 0,15 t / dzień 0,05 T / przesunięcie	
	Maksymalna ilość zastosowanie jest 500T / r (1.5T / d 0,5T / przesunięcie), w warunkach przemysłowych.	
Częstotliwość i czas stosowania	Przesunięcia 8 godzina (domyślne najgorszy przypadek) są traktowane jako punkt wyjścia; należy podkreślić, że rzeczywista długość narażenia może być mniej. To musi być brane pod uwagę przy szacowaniu ekspozycji.	
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem zarządzania ryzykiem	Odślonięte części ciała:	(Potencjalnie) twarzy
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie pracowników	Przemysłowe / Profesjonalne:	Procesy mokre, wszystko wewnątrz w pomieszczeniach zamkniętych

Środki zarządzania ryzykiem

Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	Przemysłowe / Profesjonalne:	Lokalne obszary pracy wentylacji spalin z potencjalnym kurzu i spalin, zdobywając generacji kurzu i technik usuwania. Obudowy procesu lub naczepy obudowy w miarę potrzeby.
Warunki i środki techniczne kontrolujące rozpraszanie ze źródła w kierunku pracownika	Przemysłowe / Profesjonalne:	Lokalne systemy wentylacyjne wydechowy i osłony procesu są powszechnie stosowane. Cyklony / filtry (minimalizacji emisji pyłów): wydajność 70% -90% (cyklony); filtry przeciwpyłowe (50- 80%). LEV w obszarze roboczym: sprawność 84% (ogólne LEV)
Środki organizacyjne w celu zapobiegania / ograniczenie uwalniania, rozpraszania i narażenia	Ogólnie rzecz biorąc, systemy zarządzania są realizowane; Są to ogólne zasady higieny przemysłowej np:	regularne czyszczenie sprzętu i podłóg, rozszerzone pracowników Nauka-podręczniki. Procedury kontroli i utrzymania procesu. Procedury kontroli osobistej ekspozycji (środki higieniczne). informowanie i szkolenie pracowników na temat zapobiegania ekspozycji / wypadków. środki ochrony osobistej (patrz poniżej)
Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia	Noszenia odzieży ochronnej jest obowiązkowe (wydajność> = 90%)	
	Przy normalnym użytkowaniu, bez ochrony indywidualnej dróg oddechowych (aparat oddechowy) nie jest konieczne. Jeśli ryzyko przekroczenia OEL / DNEL, należy użyć np:	pył filtracyjny półmaska P1 (wydajność 75%) . pył filtracyjny półmaska P2 (wydajność 90%). pył filtracyjny półmaska P3 (wydajność 95%). pełna filtr pyłu maska P1 (wydajność 75%). pełna filtr pyłu maski P2 (wydajność 90%). pełna filtr pyłu maski P3 (wydajność 97,5%)
	Oczy	Okulary ochronne są opcjonalne

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła

3.1. Zdrowie

Zinc Phosphate

Arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa

zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i jej zmiana rozporządzenia (UE) 2015/830

3.2. Środowisko

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy pracuje w granicach określonych przez ES

4.1. Zdrowie

4.2. Środowisko